

Präzision in Perfektion



Wiederholgenauigkeit: Kraft 0,4 N | Weg ±1 µm

Komplettarbeitsplatz für Microelektronik Uhrenindustrie, Medizin- und Feintechnik









Das neueste Modell der SCHMIDT® ServoPress Familie ist prädestiniert für Pressaufgaben in Applikationen für die Feinmechanik, der Federprüfung, dem Medizintechnikbereich, der Uhren- und Schmuckbranche, der Kleinmotoren- und Elektronikfertigung. Die Hochpräzisionspresse kann in Verbindung mit einem 2-Hand Sicherheitskonzept, Lichtvorhang oder auch der SCHMIDT® SmartGuard Lösung ausgestattet werden. Folgende Konstruktionsmerkmale führen zu einer bislang unerreichten Präzision:

Genauigkeit Mechanik

Der Pressenstößel wird über den gesamten Hubbereich durch Profilschienen geführt:

maximale Steifigkeit, auch bei maximalem Hub (keine Aufbiegung)

Kraftsensor im Basisteil integriert:

- mechanischer Überlastschutz
- mechanische Entkopplung vom Antriebsstrang

Der Pressenständer aus geschliffenem Werkzeugstahl ist integraler Bestandteil des Pressensystems:

hohe Steifigkeit und Maßgenauigkeit

XY-Feineinstellung im Pressentisch:

• einfache und präzise Einstellung der Ausrichtung

Genauigkeit Messtechnik

Zum Patent angemeldete absolute Positionsmessung von Stößel und Pressenkopf:

• keine Referenzierung der Nullposition erforderlich

Der Kraftsensor ist unempfindlich gegenüber Einflussfaktoren wie:

- Querkräften
- Gewicht des oberen Werkzeugs
- thermischen Einflüssen durch Motor und mechanischer Reibung

Integrierte Features

- zwei Luftanschlüsse in der vorderen Abdeckplatte => vorbereitet für Druckluft und/oder Vakuum im Arbeitsbereich
- dimmbare Prozessbereichsbeleuchtung im Stößel integriert
- Statusanzeige (z.B. gutes/schlechtes Pressergebnis, Maschinenstatus)
- werkzeuglose Höhenverstellung des Stößels, Arbeitshöhe 86,5 136,5 mm.
- Adapter zum Schmieren der Kugelumlaufspindel, Schmierung in jeder Position möglich, keine Demontage der Abdeckplatten erforderlich



Technische Daten	ServoPress 602
Kraft F _{max}	300 N
F _{Nenn} 100 % ED	200 N
Wiederholgenauigkeit Kraft	0,4 N
Wiederholgenauigkeit Weg	±1 μm
Genauigkeit Kraft	±1 N
Auflösung Kraft	0,1 N
Auflösung Weg	0,1 μm
Stößelhub	75 mm
Geschwindigkeit v _{max}	150 mm/s
Ausladung	70 mm
BxHxT	158 x 648 x 337 mm
Gewicht	38 kg

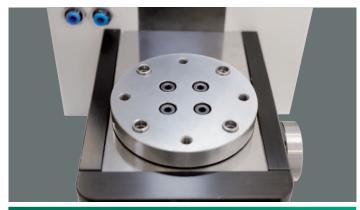
Technische Daten	SmartGuard 602
Öffnungshub	bis 160 mm, programmierbar
Geschwindigkeit	bis 500 mm/s Schließen, bis 1000 mm/s Öffnen
BxHxT	357 x 735 x 380 mm
Gewicht	36 kg







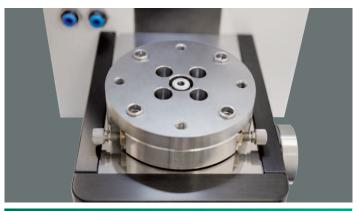




Technische Daten

Verstellbereich ±0,5 mm

Feineinstellung zur Fluchtungsoptimierung



Technische Daten	Drehtisch (Option)
Durchmesser	68 mm
Befestigungsgewinde	8 x TK55 M5
Zentrierhülsen	4 x 7 ^{H7} mm
Verstellbereich	±10°, Feineinstellung zur Winkeloptimierung 0,01°

SCHMIDT® PressControl 700

Die SCHMIDT® PressControl 700 für Einzelarbeitsplätze zur Steuerung und Überwachung von Press- und Fügevorgängen.

Die Echtzeitsteuerung SCHMIDT® PressControl 700 kommuniziert mit den Prozesskomponenten über den leistungsfähigen und schnellen Feldbus EtherCAT mit einer Übertragungsrate von 100 Mbit/s und Übertragungsgeschwindigkeit von 0,5 ms.

Die Prozessvisualisierung erfolgt direkt auf der PressControl 700. Über die Schnittstelle Ethernet kommuniziert die Steuerung mit übergeordneten MES-Systemen und externen PCs sowie der

Software SCHMIDT® PRC OPC UA, SCHMIDT® PRC FileXchange und SCHMIDT® PRC DataBase.

- 10,1" Full HD Multi-Touch-Bildschirm
- Einricht- und Parametrierfunktionen per "drag & drop"
- Kompakte Darstellung des gesamten Prozesses in der Home-Ansicht

Control 7000 RT und 7000 HMI erhältlich.

Alternativ ist SCHMIDT® ServoPress 602 mit SCHMIDT® Press-



SCHMIDT Technology GmbH

Feldbergstraße 1 · 78112 St. Georgen Deutschland Tel. +49 (7724) 899 0

info@schmidttechnology.de www.schmidttechnology.de

SCHMIDT Technology GmbH

Niederlassung Schweiz Industriestrasse 6 · 4528 Zuchwil Schweiz

Tel. +41 (0)32 513 23 24 infoCH@schmidttechnology.ch www.schmidttechnology.ch