

W 7.2.3a DAkKS-akkreditierte Kalibrierung von Kraftaufnehmern in Pressen Checkliste zur Definition des beauftragten Umfangs

Damit wir die DAkKS-akkreditierte Kalibrierung Ihrer Presse mit Kraftüberwachung reibungslos durchführen können, bitten wir Sie um folgende Informationen vorab:

Langzeit-Checkliste für regelmäßige Wiederhol-Kalibrierungen bis auf Widerruf.

Auftraggeber:	
Straße:	_____
Ort:	_____
Land:	_____ <input type="checkbox"/> Abweichender Name in Kalibrierschein, s.u. bei 'Besondere Hinweise und Sonderwünsche'
Ansprechpartner:	_____
Ihre Bestellnummer:	_____

SCHMIDT® ausfüllen:	
<input type="checkbox"/> iO	<input type="checkbox"/> niO
Bezug zu (Angebot / Auftrag):	

Informationen zum Pressensystem: <input type="checkbox"/> Kein System von SCHMIDT Technology	
<input type="checkbox"/> Angaben für alle akkreditierten Kalibrierungen dieses Auftrages gültig (vgl. Bestellnr.).	
<input type="checkbox"/> Anlage mit Pressentypen, Materialnummern, Seriennummern etc. anbei.	
Typ Presse:	_____
Serialnummer Presse:	_____ Materialnummer Presse: _____
Typ PressControl (PRC):	_____ Prüfmittelnummer Presse: _____
<input type="checkbox"/> Ich wünsche abweichend vom Standard keine Vor-Ort-Kalibrierung sondern eine Kalibrierung bei SCHMIDT Technology und sende die Presse ein.	
<input type="checkbox"/> Abweichender Aufstellort der Presse:	
Firma:	_____ Straße: _____
Ort:	_____ Land: _____
Ansprechpartner: _____	

<input type="checkbox"/> iO	<input type="checkbox"/> niO

Kalibrierverfahren			
<u>Konformitätsbewertung (nach RL-ST-200) → Standard = Vertrauensniveau 95 %:</u>			
Abweichend vom Standard wähle ich: <input type="checkbox"/> Vertrauensniveau 50 % <input type="checkbox"/> keine Konformitätsaussage			
<u>Auswahl Kalibrierpunkte → Standard gemäß RL-ST-230a:</u>			
Abweichend vom Standard wähle ich: <input type="checkbox"/> Sonderkalibrierung gemäß Tabelle:			
Kalibrierpunkt	Kraft in kN	Kalibrierpunkt	Kraft in kN
1		5	
2		6	
3		7	
4		8	
<u>Spezifikationsgrenzen → Standard = Herstellerspezifikationsgrenzen von SCHMIDT Technology</u>			
Abweichend vom Standard wähle ich folgende symmetrische Spezifikationsgrenzen in kN: _____			
<u>Falls das Kalibrierergebnis der Presse „fail“ ist, wünsche ich auf jeden Fall eines Justage der Presse:</u> <input type="checkbox"/>			
<small>Es kann nicht garantiert werden, dass die Justage erfolgreich ist. Falls hierfür eine Reparatur erforderlich wäre, werden Sie informiert.</small>			

<input type="checkbox"/> iO	<input type="checkbox"/> niO

Besondere Hinweise und Sonderwünsche:

<input type="checkbox"/> iO	<input type="checkbox"/> niO

Datum, Unterschrift:

--

Technischer Zustand und Zugänglichkeit von Prozessraum und Presssystem: Das zu kalibrierende Presssystem muss sich technisch bzgl. aller mechanischen Komponenten, des Antriebs sowie des Messsystems im Auslieferungszustand befinden und frei zugänglich sein. Insbesondere dürfen sich im Prozess- bzw. Arbeitsraum direkt unter dem Stoßel keine Anbauteile oder Werkzeuge befinden, die das Anbringen der Kalibriereinrichtung nicht ermöglichen oder zu einer Verfälschung des Kalibriervorgangs führen können.

Anlieferung des Presssystems: Bei Anlieferung eines Presssystems zur Reparatur und DAkKS-akkreditierten Kalibrierung muss es sich in einem sauberen Zustand befinden. Dies betrifft insbesondere Kontamination mit Schmiermitteln und produktionsbedingte Staubablagerung, welche zwingend vor Anlieferung beseitigt werden soll.