

W 7.2.3a DAkKS-akkreditierte Kalibrierung von Kraftaufnehmern in Pressen Checkliste zur Definition des beauftragten Umfangs

Damit wir die DAkKS-akkreditierte Kalibrierung Ihrer Presse mit Kraftüberwachung reibungslos durchführen können, bitten wir Sie um folgende Informationen vorab:

Langzeit-Checkliste für regelmäßige Wiederhol-Kalibrierungen bis auf Widerruf.

| | |
|----------------------|--|
| Auftraggeber: | |
| Straße: | _____ |
| Ort: | _____ |
| Land: | _____ <input type="checkbox"/> Abweichender Name in Kalibrierschein, s.u. bei 'Besondere Hinweise und Sonderwünsche' |
| Ansprechpartner: | _____ |
| Ihre Bestellnummer: | _____ |

| | |
|-------------------------------|------------------------------|
| SCHMIDT® ausfüllen: | |
| <input type="checkbox"/> iO | <input type="checkbox"/> niO |
| Bezug zu (Angebot / Auftrag): | |
| | |

| | |
|--|--------------------------------|
| Informationen zum Pressensystem: <input type="checkbox"/> Kein System von SCHMIDT Technology | |
| <input type="checkbox"/> Angaben für alle akkreditierten Kalibrierungen dieses Auftrages gültig (vgl. Bestellnr.). | |
| <input type="checkbox"/> Anlage mit Pressentypen, Materialnummern, Seriennummern etc. anbei. | |
| Typ Presse: _____ | |
| Serialnummer Presse: _____ | Materialnummer Presse: _____ |
| Typ PressControl (PRC): _____ | Prüfmittelnummer Presse: _____ |
| <input type="checkbox"/> Ich wünsche abweichend vom Standard keine Vor-Ort-Kalibrierung sondern eine Kalibrierung bei SCHMIDT Technology und sende die Presse ein. | |
| <input type="checkbox"/> Abweichender Aufstellort der Presse: | |
| Firma: _____ | Straße: _____ |
| Ort: _____ | Land: _____ |
| Ansprechpartner: _____ | |

| | |
|-----------------------------|------------------------------|
| <input type="checkbox"/> iO | <input type="checkbox"/> niO |
| | |
| | |

| | | | |
|--|-------------|----------------|-------------|
| Kalibrierverfahren | | | |
| <u>Konformitätsbewertung (nach RL-ST-200) → Standard = Vertrauensniveau 95 %:</u> | | | |
| Abweichend vom Standard wähle ich: <input type="checkbox"/> Vertrauensniveau 50 % <input type="checkbox"/> keine Konformitätsaussage | | | |
| <u>Auswahl Kalibrierpunkte → Standard gemäß RL-ST-230a:</u> | | | |
| Abweichend vom Standard wähle ich: <input type="checkbox"/> Sonderkalibrierung gemäß Tabelle: | | | |
| Kalibrierpunkt | Kraft in kN | Kalibrierpunkt | Kraft in kN |
| 1 | | 5 | |
| 2 | | 6 | |
| 3 | | 7 | |
| 4 | | 8 | |
| <u>Spezifikationsgrenzen → Standard = Herstellerspezifikationsgrenzen von SCHMIDT Technology</u> | | | |
| Abweichend vom Standard wähle ich folgende symmetrische Spezifikationsgrenzen in kN: _____ | | | |
| <u>Falls das Kalibrierergebnis der Presse „fail“ ist, wünsche ich auf jeden Fall eines Justage der Presse:</u> <input type="checkbox"/> | | | |
| <small>Es kann nicht garantiert werden, dass die Justage erfolgreich ist. Falls hierfür eine Reparatur erforderlich wäre, werden Sie informiert.</small> | | | |

| | |
|-----------------------------|------------------------------|
| <input type="checkbox"/> iO | <input type="checkbox"/> niO |
| | |
| | |

| |
|--|
| Besondere Hinweise und Sonderwünsche: |
| |

| | |
|-----------------------------|------------------------------|
| <input type="checkbox"/> iO | <input type="checkbox"/> niO |
| | |

| |
|-----------------------------|
| Datum, Unterschrift: |
| |

| |
|--|
| |
|--|

Technischer Zustand und Zugänglichkeit von Prozessraum und Presssystem: Das zu kalibrierende Presssystem muss sich technisch bzgl. aller mechanischen Komponenten, des Antriebs sowie des Messsystems im Auslieferungszustand befinden und frei zugänglich sein. Insbesondere dürfen sich im Prozess- bzw. Arbeitsraum direkt unter dem Stoßel keine Anbauteile oder Werkzeuge befinden, die das Anbringen der Kalibriereinrichtung nicht ermöglichen oder zu einer Verfälschung des Kalibriervorgangs führen können.

Anlieferung des Presssystems: Bei Anlieferung eines Presssystems zur Reparatur und DAkKS-akkreditierten Kalibrierung muss es sich in einem sauberen Zustand befinden. Dies betrifft insbesondere Kontamination mit Schmiermitteln und produktionsbedingte Staubablagerung, welche zwingend vor Anlieferung beseitigt werden soll.