

Beschreibung des Kalibrierverfahrens ST nach internem Verfahren W 7.2.1.2

- 1) Vorbelastung vor der Kalibrierung in Prüfrichtung Druck mit Kalibrierhöchstkraft.
- 2) Ermittlung der Anzeigewerte bei einer Messreihe mit zunehmender Kraft*, Prüfrichtung Druck.
- 4) Vor der Messreihe wird der Kalibriergegenstand genullt.
- 5) Ablesen der Nullpunktabweichung ca. 30 s nach Entlastung, nach der Messreihe.

*Folgende Möglichkeiten in Abhängigkeit des Kalibriergegenstandes (Presse):

- ohne Entlastung zwischen den Kraftstufen
- ohne Entlastung bis Nennkraft, darüberliegende Kraftstufen mit Entlastung
- mit Entlastung zwischen allen Kraftstufen

Standardkraftstufen: 10 %, 20 %, 40 %, 60 %, 80 % und 100 % der Nennkraft. Bei elektrischen Pressen können zwei weitere Kraftstufen kalibriert werden: $\frac{1}{2} \cdot (\text{Spitzenkraft} - \text{Nennkraft})$ und Spitzenkraft.

Nach Absprache werden abweichende Kraftstufen berücksichtigt.

Description of Calibration Procedure ST according to internal SOP W 7.2.1.2

- 1) Loading with the maximum calibration force in test direction compression.
- 2) Evaluation of readings of increasing force* at one measurement series, test direction compression.
- 4) Prior to the measurement series the calibration object is adjusted to zero.
- 5) Reading of the zero deviation about 30 s after load removal, after the measurement series

*Following options depending on the calibration item (press):

- without load removal between each force level
- without load removal to nominal force, force levels above including load removal
- with load removal between all force levels

Standard force levels: 10 %, 20 %, 40 %, 60 %, 80 % und 100 % of the nominal force. For electrical presses the calibration of two additional force levels is possible: $\frac{1}{2} \cdot (\text{Maximum Force} - \text{Nominal Force})$ and Maximum Force.

By agreement, differing force levels are considered.