

**Beschreibung des Kalibrierverfahrens ST gemäß akkreditiertem internem Verfahren
W 7.2.1.1**

- 1) Vorbelastung vor der Kalibrierung in Prüfrichtung Druck mit Kalibrierhöchstkraft.
- 2) Ermittlung der Anzeigewerte bei drei Messreihen mit zunehmender Kraft*, Prüfrichtung Druck.
- 3) Nach der 1. (R1) und 2. (R2) Messreihe wird das Bezugsnormale um 120 Grad gedreht.
- 4) Vor jeder Messreihe wird der Kalibriergegenstand genullt.
- 5) Ablesen der Nullpunktabweichung 30 s nach Entlastung, nach jeder Messreihe

*Folgende Möglichkeiten in Abhängigkeit des Kalibriergegenstandes (Presse):

- ohne Entlastung zwischen den Kraftstufen
- ohne Entlastung bis Nennkraft, darüberliegende Kraftstufen mit Entlastung
- mit Entlastung zwischen allen Kraftstufen

Standardkraftstufen: 10 %, 20 %, 40 %, 60 %, 80 % und 100 % der Nennkraft. Bei elektrischen Pressen können zwei weitere Kraftstufen kalibriert werden:

Nennkraft + $[\frac{1}{2} \cdot (\text{Spitzenkraft} - \text{Nennkraft})]$ und Spitzenkraft.

Nach Absprache werden abweichende Kraftstufen im Rahmen des Geltungsbereiches der Akkreditierung (D-K-21939-01-00) berücksichtigt.

Description of Calibration Procedure ST according to accredited internal SOP W 7.2.1.1

- 1) Loading with the maximum calibration force in test direction compression.
- 2) Evaluation of readings of increasing force* at three measurement series, test direction compression.
- 3) After measurement series 1 (R1) and 2 (R2) the reference standard is rotated by 120 degrees.
- 4) Prior to each measurement series the calibration object is adjusted to zero.
- 5) Reading of the zero deviation 30 s after load removal, after each measurement series

*Following options depending on the calibration item (press):

- without load removal between each force level
- without load removal to nominal force, force levels above including load removal
- with load removal between all force levels

Standard force levels: 10 %, 20 %, 40 %, 60 %, 80 % und 100 % of the nominal force. For electrical presses the calibration of two additional force levels is possible:

Nominal Force + $[\frac{1}{2} \cdot (\text{Maximum Force} - \text{Nominal Force})]$ and Maximum Force.

Upon agreement, deviating force levels are taken into account within the scope of the accreditation (D-K-21939-01-00).