

ServoPress/TorquePress SCHMIDT®

Profils de déplacement et applications

Différents profils de déplacement permettent aux ServoPress / TorquePress **SCHMIDT®** d'être rapidement opérationnelles. Ces profils de déplacement standards, ainsi que les combinaisons possibles permettent de couvrir la plupart des applications.

PMH = point mort haut du process¹⁾

DP = début de pressage, début de l'acquisition des données de process¹⁾

PP = position de palpation (dépendant de la géométrie du composant)

PI = position intermédiaire¹⁾ (requis à des fins de contrôle)

PMB = (position finale) (point mort bas)¹⁾ ¹⁾paramétrable

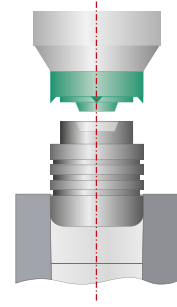
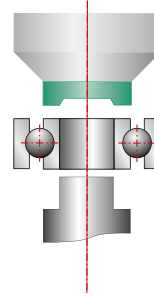
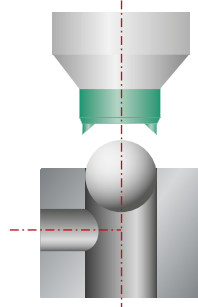
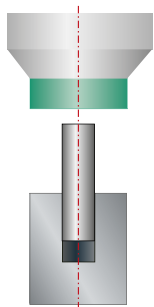
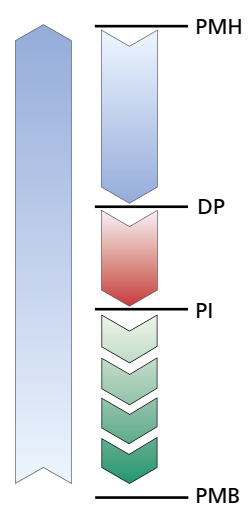
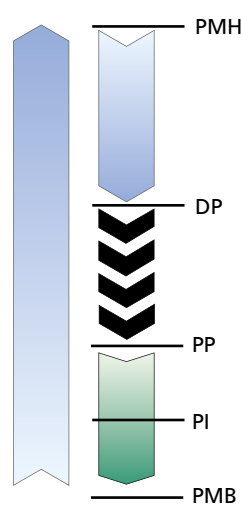
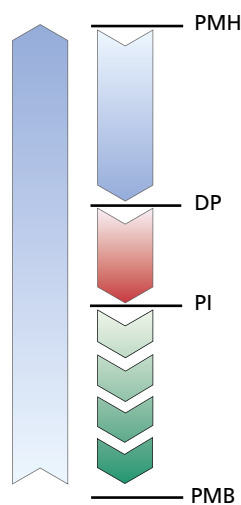
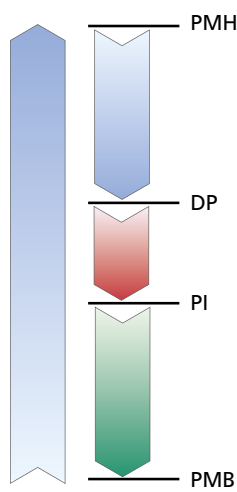
Positionnement sur «course»
Profil de déplacement standard, typiquement combiné avec la fonction de compensation de l'élasticité.

Positionnement sur «force»
pour les process où la force atteinte représente le critère de qualité du process, par ex. pour la compression de matériaux.

Déplacement sur «delta course» après force de palpation
pour les process exigeant la détection des tolérances du composant initial. La presse palpe la surface et réalise une course définie à partir de cette position.

Déplacement sur «augmentation de force»

La course retour est déclenchée par l'obtention du rapport augmentation de force / augmentation de course définie.



Pressage jusqu'à l'obtention de la position définie en combinaison avec la compensation de l'élasticité pour fournir des résultats précis et réguliers.

Obturation de trous borgnes – la bille est insérée dans le trou et sertie. La force détermine la matière à refluer pour garantir l'étanchéité et le maintien, indépendamment de la course.

Un asservissement en force permet le palpation du corps de la pièce puis le basculement sur course réalise la cote fonctionnelle.

Assemblage de bouchons Types Béta ou König. L'étanchéité dépend de l'augmentation de la force par rapport au déplacement et sert de critère de course retour pour la presse.

