

MOTORES LINEALES HIGIENIZABLES PARA LA INDUSTRIA

Larraioz ofrece una nueva gama de motores lineales LinMot específicos para el uso en ambientes limpios. Su construcción de eje hueco, permite la circulación de fluidos por su interior, lo que resulta ideal para realizar limpiezas en válvulas dosificadoras.



Los motores lineales LinMot, son accionamientos electromagnéticos lineales, libres de desgaste, sin reductores intermedios, husillos o correas.

El motor consta de sólo dos elementos: El vástago actuador y el estator. El vástago se compone de imanes de Neodimio montados dentro de un tubo de acero inoxidable de elevada precisión. El estator contiene los devanados, sensores de posición, temperatura y una tarjeta electrónica integrada.

Dentro de la gama, la familia P01-48x240F-SSC se fabrica íntegramente en acero inoxidable 1.4404/316 para cumplir de esta forma con un grado de protección IP69K. IP69K es el grado de protección necesario en aplicaciones y máquinas para industria alimentaria, de empaquetado o farmacéutica. Este nuevo motor (estator) tiene un diámetro de 60mm y longitud de 350mm, existen versiones adecuadas para refrigeración por agua y pueden ejercer fuerzas pico de 500 N con recorridos de hasta 1.500mm. Fundamental resulta en este tipo de aplicaciones, los cálculos de pares, cadencia de uso, masas en movimiento etc. Para ello LinMot provee de un sofisticado software de parametrización y simulación, con el que a partir de los requisitos del perfil de movimiento, temperatura ambiente etc..., se puede seleccionar el modelo más adecuado de accionamiento lineal LinMot para la aplicación.

LARRAIOZ ELECTRÓNICA INDUSTRIAL, S.L.

Más información Tel.: 914 316 747 [Ref. 110]

SISTEMA DE SOLDADURA PARA CONDICIONES REALES ADVERSAS

En Fronius han desarrollado: la Steel Transfer Technology, una unidad central de control y regulación que proporciona un proceso seguro y unos resultados de soldadura reproducibles incluso cuando se producen modificaciones debido al procedimiento.



Sobre todo el innovador transporte de hilo ofrece unas optimizaciones adicionales en el concepto de la Steel Transfer Technology. El módulo robusto y ligero con su paquete de mangueras, antorcha y pantalla de manejo garantiza un avance fiable del hilo de material de aporte de soldadura. La función Comfort Wire facilita automáticamente el enhebrado. El usuario puede retirar 2/3 cómodamente la unidad portátil de transporte de hilo y llevarla a los puntos de soldadura de difícil acceso en el lugar de empleo. Los parámetros de soldadura se mantienen estables independientemente de la ubicación del paquete de mangueras. Un control especial de cebado evita la formación de gotas durante el arranque.

Además del arco voltaico estándar, existe la posibilidad de elegir otros dos tipos de arco voltaico.

La innovadora conexión FSC (Fronius System Connector) adecuada para las aplicaciones manuales y de robot para sistemas refrigerados por agua y gas, proporciona más calidad, fiabilidad, flexibilidad y confort: con sólo una conexión central para todos los medios, el usuario puede prescindir de las clavijas de control externas.

GALA GAR, S.A.

Más información Tel.: 914 316 747 [Ref. 112]

ISLA DE VÁLVULAS

Esperia presenta la isla de válvulas Serie H. La serie H ha sido diseñada para su uso en numerosos sectores industriales, especialmente en los sistemas de automatización. Su diseño y especialmente sus características constructivas hacen de la Serie H una opción ideal en aquellas aplicaciones donde la fiabilidad y la calidad de los componentes usados resulta indispensable para asegurar el correcto funcionamiento de los sistemas automatizados industriales.



Su alta clase de protección (IP65) garantiza el uso de la Serie H en el sector del envase y la industria de la alimentación, especialmente en aquellas aplicaciones con un alto nivel de humedad. La isla de las válvulas ha sido diseñada exteriormente para permitir su limpieza de forma sencilla.

La posibilidad de usar dos tamaños de válvulas, con diferente caudal, sobre una misma isla de válvulas resulta ideal para la realización de sistemas automatizados para las máquinas del sector textil. La posibilidad de dos electroválvulas 3/2 en un solo cuerpo resulta una solución económica para el control de cilindros de simple efecto.

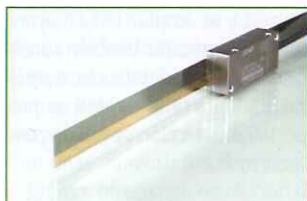
Las dimensiones de las islas han sido reducidas al mínimo para satisfacer los requerimientos en su aplicación en los sectores del ensamblaje y robótica. Su construcción compacta junto con su reducido peso permite su uso en espacios reducidos y la hace adecuada para su montaje en aquellas aplicaciones dinámicas donde debe ser instalado cerca de actuadores para reducir el tiempo de respuesta y aprovechar totalmente su elevado caudal. Su integración en los sistemas es muy sencilla ya que sus conexiones neumáticas y eléctricas ocupan solamente un lado de la isla de válvulas.

ESPERIA, S.A.

Más información Tel.: 914 316 747 [Ref. 115]

ENCODERS PARA SERVOACCIONAMIENTOS

Junto a la capacidad de medición de la posición absoluta de los sistemas lineales de medida absolutos de la gama LIC 4000 de HEIDENHAIN, la regla se caracteriza por su elevada resolución de 1 nanómetro y su rápida interfaz EnDat 2.2 puramente digital.



Los sistemas de medida absolutos, que suministran la posición actual de forma inmediata al conectar el aparato, ofrecen unas elevadas fiabilidad y seguridad tecnológicas, ya que no precisan ningún movimiento previo para sobrepasar las marcas de referencia. Los sistemas de medida absolutos están especialmente indicados para su uso en accionamientos directos. Además de la posición actual, se reconoce de forma instantánea al conectarlo el offset de conmutación, lo que permite suministrar potencia al motor de forma inmediata y mantenerlo en el lazo de control. Estados de operación críticos, tales como la conexión de un eje vertical con accionamiento directo o movimientos de retracción tras una parada de emergencia, son controlados de forma segura.

Gracias a su tecnología especializada de escaneado, estos sistemas de medida, con recorridos de medida de hasta 27 m, son insensibles frente a contaminación, garantizando con ello un alto grado de disponibilidad del equipo y una elevada velocidad de avance, alcanzando al mismo tiempo una alta resolución. Los sistemas lineales de medida abiertos de HEIDENHAIN se caracterizan por su alta precisión junto a tolerancias de montaje amigables, elevada velocidad de avance, y una altura reducida del cabezal captador.

FARRESA ELECTRÓNICA, S.A.

Más información Tel.: 914 316 747 [Ref. 111]

ACOPLAMIENTOS DE ALTAS PRESTACIONES.

MIKI Pulley, fabricante japonés líder en el mercado de acoplamientos para aplicaciones de altas prestaciones, presenta en el mercado europeo las series Servoflex y Starflex.



MIKI Pulley ha optimizado los materiales y la forma constructiva, con la ayuda de los más modernos medios de diseño y fabricación, para poder proporcionar las máximas prestaciones a sus clientes.

Los acoplamientos MIKI Pulley destacan por:

- Elevada rigidez torsional.
- Mínima histéresis.
- Velocidad hasta 20.000 rpm (serie SFM).

La gama comprende:

- Servoflex SFC de láminas, con cuerpo en aluminio, 0,2 ÷ 250 Nm.
 - Servoflex SFS / SFF / SFM / SFH de láminas, con cuerpo en acero, 70 ÷ 8000 Nm.
 - Starflex ALS-Y / ALS-R con estrella elástica 90 o 97Sh, 1,2 ÷ 325 Nm.
- Los productos MIKI Pulley son distribuidos en España y Portugal por Rodamientos FEYC.

RODAMIENTOS FEYC, S.A.

Más información Tel.: 914 316 747 [Ref. 113]

MÓDULO ELECTROMECÁNICO DE ENSAMBLAJE

Kistler presenta el nuevo módulo NC electromecánico de ensamblaje NCFT, para fuerzas de ensamblaje extremadamente pequeñas.



El nuevo módulo NC electromecánico de ensamblaje NCFT tipo 2157A con el diseño probado de Kistler y la monitorización integrada fuerza-desplazamiento, combina movimiento de ensamblaje y control de calidad en una única operación.

Incorporando un sensor de fuerza piezoeléctrico integrado, y con una fuerza de ensamblaje nominal de 1 kN, el nuevo módulo NC de ensamblaje es adecuado para aplicaciones que requieren unos elevados valores de dinamicidad y sensibilidad, combinados con un tamaño muy compacto. Con un nivel de repetitividad extremada elevado (0,005 mm) y una velocidad de hasta 300 mm/s, está diseñado para alcanzar la más elevada precisión, con ciclos rápidos y carreras de retorno cortas. Su pequeño tamaño, posibilita condensar estaciones de trabajo vecinas en la misma línea de montaje.

Los rangos de medida de 0,25 kN, 0,5 kN y 1 kN cumplen con los más altos requerimientos, como pueden darse por ejemplo, en la fabricación industrial de relojes. El potente y flexible sistema de monitorización de fuerza-desplazamiento DMF-P A300 NCF tipo 4734A... representa gráficamente la curva de fuerza, y sus ventanas de análisis de libre configuración posibilitan la evaluación continua de todas las fases de un proceso de ensamblaje.

El nuevo módulo de ensamblaje NCFT amplía el rango de los sistemas NC de ensamblaje de Kistler. Cuatro series de referencias en varios tamaños con diferentes fuerzas nominales de ensamblaje, cubren un abanico completo de rangos de medida desde 0,25 hasta 300 kN.

KISTLER IBÉRICA S.L. UNIPERSONAL

Más información Tel.: 914 316 747 [Ref. 116]

Pantallas táctiles

EasyView
by Weintek



- ✓ TFT 65535 colores
- ✓ Formato panorámico
- ✓ Iluminación LED
- ✓ Procesador RISC 400 MHz
- ✓ Memoria 128 Mb
- ✓ Slot tarjeta SD
- ✓ 2 Puertos USB
- ✓ Puerto Ethernet
- ✓ 3 Puertos COM (soportan drivers diferentes)
- ✓ Multi -Protocolo
- ✓ MPI (Siemens) incorporado
- ✓ Función VNC (internet)
- ✓ Audio
- ✓ Software en español gratuito
Programación por macros en C
Simulador ON/OFF line



CT Automatismos y Procesos, S.L.
www.ctautomatismos.com
Tel: 902 44 50 50

Más información: [Ref. 114]

CONTROL DE PENSADO



El nuevo control de prensado SCHMIDT PRC5000 es un PC industrial para operaciones de ensamblaje con monitorización de fuerza/carrera realizadas con módulos de servoprensa, tanto en puestos individuales de trabajo como en líneas automatizadas. Este control compacto permite operar hasta 6 módulos de Servoprensa o ejes CN así como prensas neumáticas o hidroneumáticas SCHMIDT. La unidad de control SCHMIDT RT5000 es fácilmente integrable en el armario eléctrico. La parametrización y visualización puede realizarse desde el panel de operador SCHMIDT 5000HMI o desde un PC convencional mediante conexión USB con el control SCHMIDT 5000RT. Las lecturas del transductor de desplazamiento y los sensores de fuerza integrados en los módulos de servoprensa son escaneadas a 2000Hz, amplificadas y transmitidas vía CAN bus interface lo que garantiza una monitorización del proceso en tiempo real. Los diferentes perfiles estándar de prensado permiten una fácil parametrización y puesta en marcha. Un software opcional permite el control estadístico del proceso en tiempo real. También ofrece múltiples posibilidades de comunicación con interfaces: Ethernet, RS-232, USB etc o los principales buses de campo: CANopen, Profibus, DeviceNet.

ATSI, S.L.

Más información Tel.: 914 316 747 [Ref. 117]