

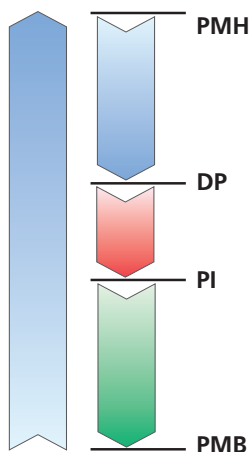
ServoPress SCHMIDT®

Profils de déplacement et applications

Les **Servopresses SCHMIDT®** permettent un paramétrage simple des profils de déplacement. Différents profils standard sont à la disposition pour assurer une préparation rapide. Ces profils de déplacement standard et les combinaisons possibles couvrent normalement la plupart des applications.

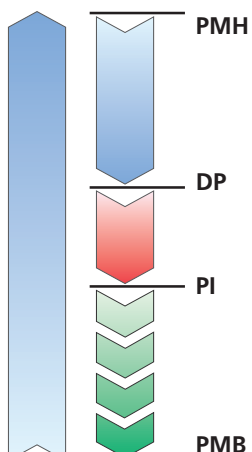
PMH = point mort haut du process¹⁾
DP = début de pressage, début de l'acquisition des données de process¹⁾
PP = position de palpation (dépendant de la géométrie du composant)
PI = position intermédiaire¹⁾ (requis à des fins de contrôle)
PMB = position finale (point mort bas)¹⁾
¹⁾ réglable

Positionnement sur "course"



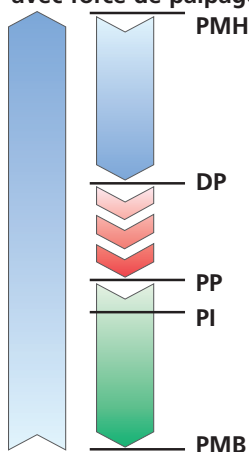
Profil de déplacement normal, typiquement combiné avec la fonction de compensation de déformation.

Régulation sur "force"



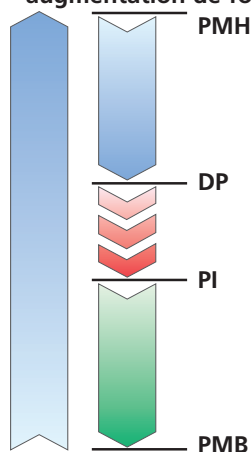
Pour les processus où la force atteinte représente une mesure de la qualité du processus, par ex. pour les processus de compression de matériaux.

Déplacement sur "course delta" avec force de palpation

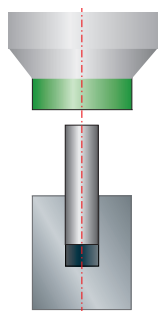


Pour les processus exigeant la détection des tolérances du composant. La presse palpe la surface et réalise l'assemblage à partir de cette position en respectant une valeur de différence définie.

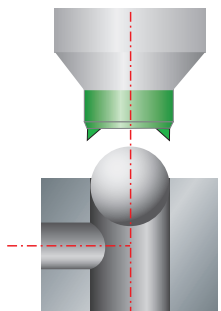
Déplacement sur "augmentation de force"



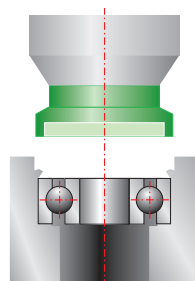
La course de retour est déclenchée par l'obtention du rapport force/course prédéfini (slope).



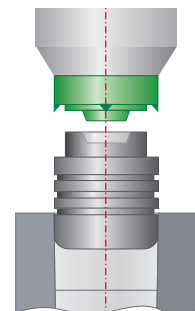
Pressage jusqu'à atteindre une valeur de position définie en association avec la compensation de déformation pour fournir des résultats précis.



Fermeture de trous borgnes – la bille est forcée dans le trou et matée. Le matériau refoulé ou la force de pressage est une grandeur de l'étanchéité et de la force de maintien, indépendamment de la course.



Pressage jusqu'à atteindre une grandeur de force fonctionnelle définie avec palpation du bord du corps par asservissement de force.



Assemblage de bouchons «bêta» ou d'extenseurs König. L'étanchéité et la fonction de maintien dépendent d'une augmentation de force par rapport à un déplacement qui sert de critère de course de retour pour la presse.

