

SCHMIDT® PneumaticPress

Máxima fuerza de prensado desde 1.6 kN hasta 60 kN



La gama de **Prensas Neumáticas SCHMIDT®** consiste en un sistema modular adaptable a la transformación, utilización y ensamblaje óptimo dentro del rango de fuerza de prensado entre 1,6 – 60 kN.

Añadiendo el **SCHMIDT® PressControl 3000** y la opción de monitorización de proceso, estas prensas consiguen el **"EC type approved"**, obteniendo el certificado CE para estaciones de trabajo. Sin embargo, estos sistemas de prensado pueden ser usados de forma manual o automática.

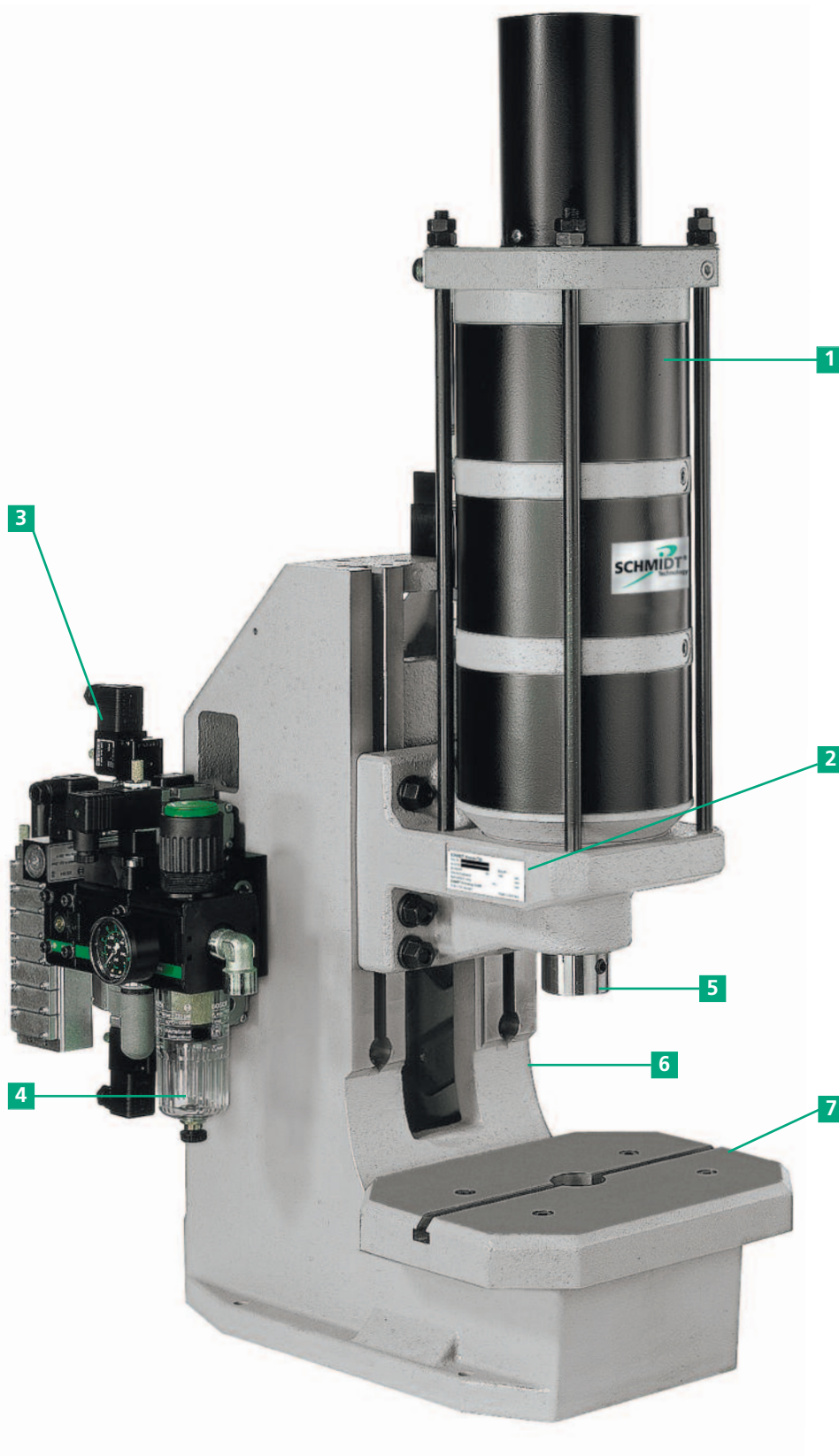
La aplicación determina la selección del sistema de prensado. Se considera un diseño flexible de la posición de ensamblaje teniendo en cuenta aspectos ergonómicos y de seguridad. Estas características se consiguen mediante una gama de productos de tipo modular y finamente ajustado.

La eficacia y el incremento de fiabilidad del proceso han sido probadas en miles de ocasiones, en aplicaciones individuales, sistemas de ensamblaje semi-automático y han sido integradas en líneas de producción automatizadas.



SCHMIDT® PneumaticPress

Ejemplo de diseño de un sistema con una prensa de efecto directo



1) Unidad del cilindro

Sin mantenimiento.

Especialmente diseñado para la tecnología de ensamblaje; con control de caudal para la regulación de la velocidad de carrera de bajada.

2) Cabezal de prensa

La altura de trabajo se ajusta rápidamente y con precisión gracias al fácil manejo del ajuste de altura. Puede ser usado sin la bancada como estación de proceso en instalaciones automáticas.

3) Grupo de control neumático.

Un grupo de control neumático (como se muestra) basado en un bloque modular de válvulas, diseñado para operar con aire a presión con filtro, no lubricado, entre 3 – 6 bar.

4) Control de fuerza

La fuerza de la prensa se puede controlar fácilmente mediante un regulador de presión aparte y un indicador de presión (no mostrado).

5) Husillo

Con taladro de precisión para alojar el utillaje y tope mecánico ajustable.

6) Columna

Con guías de precisión mecanizadas para el cabezal.

7) Mesa posicionadora de montaje

Con guía en T y taladro de precisión para posicionar utillajes.

SCHMIDT® PneumaticPress

Principio de funcionamiento

Descripción considerando un ejemplo de un cilindro neumático con 3 cámaras.

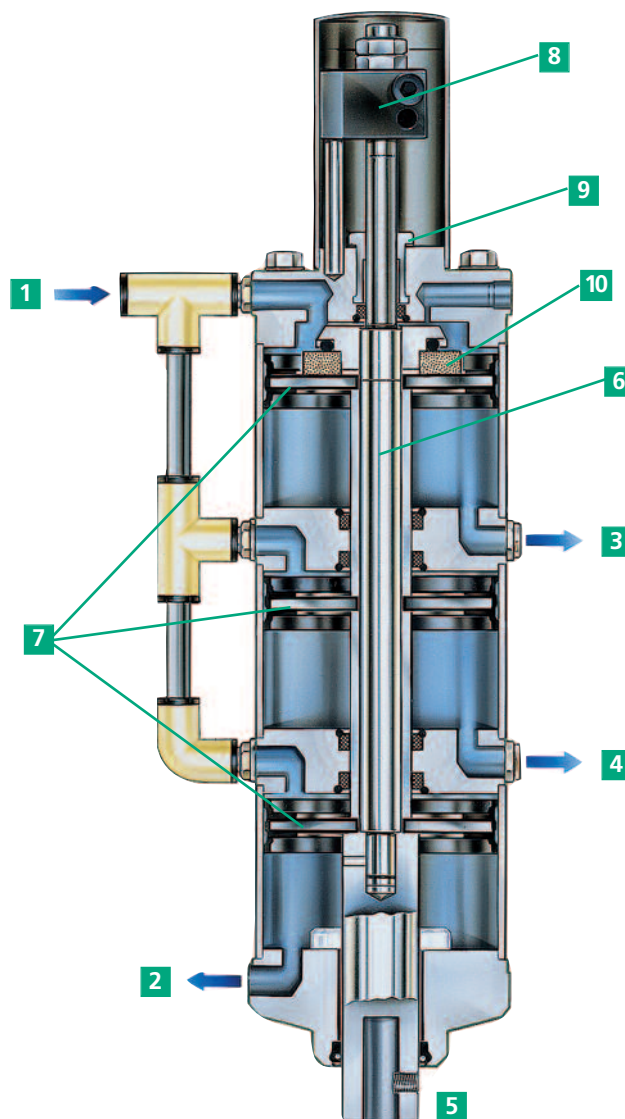
En la carrera de trabajo, tres pistones (7) unidos entre sí por un eje (6) se presurizan por el racor de aire comprimido (1) y se desplazan hacia abajo. El aire debajo de los pistones es empujado y escapa de las cámaras por los rácores de despresurización (2) y las toberas de escape (3) y (4), es entonces cuando el eje (5) se extiende hasta la máxima carrera de trabajo.

En la carrera de retorno, las cámaras superiores del cilindro se despresurizan por el racor (1) y sólo el cilindro inferior es presurizado por el racor (2). El aire ambiental entra en los dos cilindros restantes mediante los escapes (3) y (4). El husillo con los tres pistones se mueve hacia arriba.

Esta construcción tiene el mismo efecto que una conexión de tres cilindros en paralelo. Así pues, se consigue una fuerte carrera de trabajo con un diseño compacto así como un ahorro económico debido al reducido consumo de aire en la carrera de retorno.

La carrera se puede limitar mediante el ajuste del tope del eje superior (8) hasta aproximadamente la posición deseada. La distancia entre el tope del eje superior y el ajuste fino de carrera determina la máxima carrera que el husillo se puede desplazar. Para ajustar finamente esta carrera la tuerca de ajuste fino (9) gira arriba y abajo.

Todas las prensas de efecto directo llevan internamente un imán permanente (10). Este imán permite la detección de la posición del husillo mediante sensores fijados en los tornillos externos.

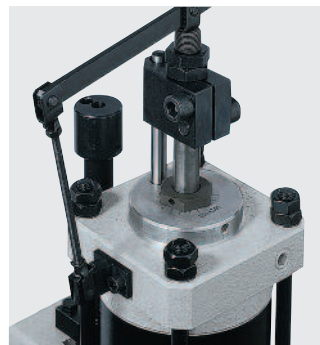


Características:

- Gracias a su diseño modular se adapta perfectamente a los requisitos individuales del cliente.
- Optimización del proceso mediante parámetros ajustables. (carrera, fuerza, velocidad)
- Fácil adaptación a diferentes alturas y herramientas gracias al sencillo ajuste de carreras y alturas.
- Posicionamiento fácil y exacto de las herramientas debido a la precisión del taladro y la guía en T con tornillo de ajuste en la mesa de la prensa.
- Más medidas de seguridad cuando se usan herramientas pesadas debido al dispositivo opcional de sujeción del husillo en posición inicial.
- La posición final se puede transmitir opcionalmente a periféricos mediante un sensor de posición.
- Bajo nivel de ruido (< 75 dBA)
- Cilindros resistentes de doble acción con bajo consumo de aire para la carrera de retorno. La carrera de retorno se lleva a cabo mediante una cámara del cilindro.
- Alta flexibilidad debido al corto tiempo de cambios.
- Larga vida de servicio y alta precisión debido a los casquillos forrados de teflón y resistentes al desgaste en la parte superior e inferior del cilindro.
- Husillo de alta precisión
- Guías de teflón de doble eje y alta precisión.

SCHMIDT® PneumaticPress

Efecto directo con fuerza constante en toda la carrera



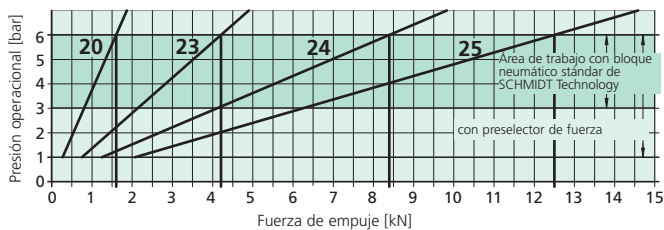
Tope inferior de precisión
con ajuste fino



Cilindro neumático
con pistón y kit magnético
para posición del husillo
mediante un detector en el
cilindro.

Características:

- Eje cilíndrico antirotación
- Posición de husillo ajustable en BDC (punto muerto inferior) mediante tope inferior de precisión (1 línea de división = 0.05 mm) en escala
- Ranura en T con tornillo de fijación para ajuste en la mesa sufridera.



Desde 1.6 kN hasta 12.5 kN

Modelo prensa			20	23	24	25
Carrera de trabajo	A	mm	50, 75, 100, 125, 160, 200, 250, 300	50, 75, 100, 125, 160, 200, 250, 300	50, 75, 100, 125, 160	50, 75, 100
Fuerza nominal a 6 bar		kN	1.6	4.2	8.4	12.5
Escote	C	mm	86	86	86	86
Suplemento escotes	○	mm	111, 131, 160, 200	111, 131, 160, 200	111, 131, 160, 200	111, 131, 160, 200
Plato de montaje adicional para las profundidades de escotes		○	○	○	○	○
Taladro husillo		Ø mm	20H7	20H7	20H7	20H7
Diámetro del husillo		Ø mm	40	40	40	40
Altura de trabajo			F			
Columna No. 3		mm	90 – 210	90 – 210	90 – 210	90 – 210
Columna No. 2 ○		mm	120 – 350	120 – 350	120 – 350	120 – 350
Columna No. 2-600 ○		mm	210 – 600	210 – 600	210 – 600	210 – 600
Columna No. 2-1000 ○		mm	330 - 1040	335 - 1020	335 - 1020	335 - 1020
Peso (estándar)		aprox. kg	30	35	40	45
Modelo soporte vertical			20-FL	23-FL	24-FL	25-FL
Cilindro	Z	Ø mm	69	106	106	106
Pletina	FL	Ø mm	110	140	140	140
Entrecaras	SW	mm	80	112	112	112
Saliente de centrado	ZA	Ø mm	60	68	68	68

Características columnas						
Modelo columna	Modelo prensa	Altura columna M mm	Tamaño mesa W x D mm	Taladro Mesa Ø mm	Altura mesa K mm	Superficie montaje W x L mm
No. 3	20, 23, 24, 25	540	150 x 110	20H7	60	150 x 260
No. 2	20, 23, 24, 25	700	185 x 110	20H7	60	185 x 280
No. 2-600	20, 23, 24, 25	810	200 x 160	20H7	98	200 x 290
No. 2-1000	20, 23, 24, 25	1250	200 x 160	20H7	98	200 x 290

Opciones

○ = Con cargo adicional

Otras opciones disponibles

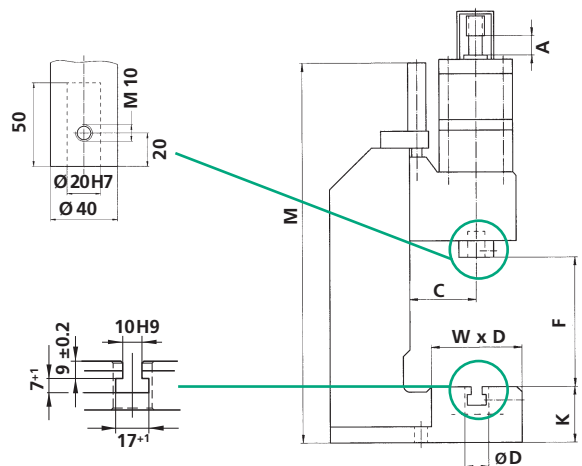
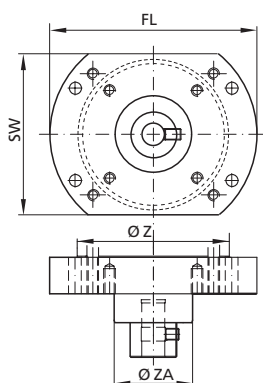
– Niquelados: las partes de fundición están niqueladas, partes de acero en acabado pavonado, aluminio anodizado, superficies de acero de precisión sin tratar.

– Barnices de colores especiales RAL
– Alojamientos en mesa y husillo especiales (bajo pedido)

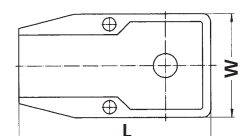
No dude en preguntar a nuestro departamento de ventas o representante de la zona.

Vista de la unidad de cabezal desde abajo, modelo pletina

Patrón de taladro en pletina / husillo



Descargas de planos dimensionales:
www.schmidttechnology.de



SCHMIDT® PneumaticPress

Efecto directo con fuerza constante en toda la carrera



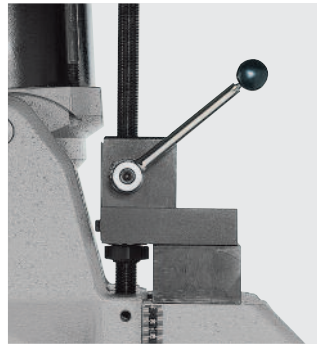
27



29



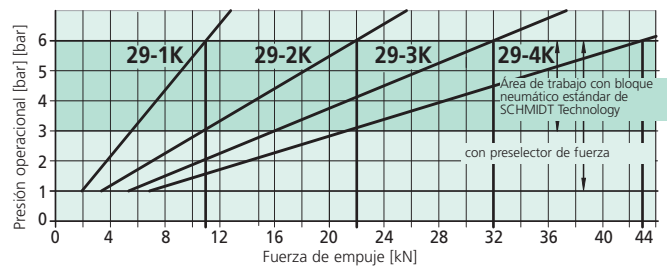
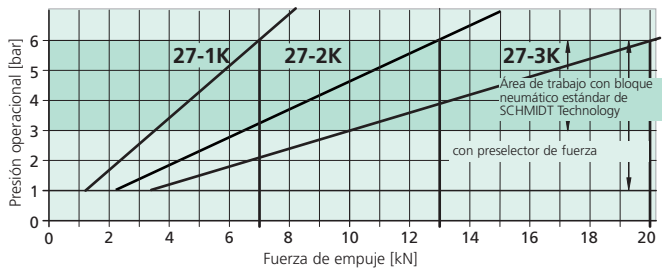
Tope inferior de precisión
con ajuste fino



Ajuste de la altura
Ajuste rápido y preciso de la altura de trabajo.

Características:

- Eje cilíndrico antirrotación
- Posición del husillo ajustable en punto muerto inferior mediante tope mecánico de precisión.
(1 línea división = 0.05 mm) en escala



Modelo prensa			27-1K	27-2K	27-3K	29-1K	29-2K	29-3K	29-4K
Carrera de trabajo	A	mm	50, 75, 100, 160, 200, 250, 300	50, 75, 100, 125, 160, 200	50, 75, 100, 125, 160	50, 75, 100, 160, 200, 300	50, 75, 100, 125, 160, 200	50, 75, 100, 125, 160	50, 75, 100
Fuerza nominal a 6 bar		kN	7	13	20	11	22	32	43
Escote	C	mm	131	131	131	140	140	140	140
Columnas con escotes	O	mm	151	151	151	160, 180	160, 180	160, 180	160
Plato de montaje adicional para las profundidades de escote			O	O	O	O	O	O	O
Alojamiento en husillo		Ø mm	20H7	20H7	20H7	20H7	20H7	20H7	20H7
Dimensiones de husillo		Ø mm	40	40	40	50	50	50	50
Altura de trabajo			F						
Columna No. 34		mm	90 – 270	90 – 270	90 – 270				
Columna No. 301	O	mm	160 – 400	160 – 400	160 – 400				
Columna No. 301-500	O	mm	310 – 550	310 – 550	310 – 550				
Columna No. 29		mm				110 – 290	110 – 290	110 – 290	110 – 290
Columna No. 29-500	O	mm				150 – 500	150 – 500	150 – 500	150 – 500
Columna No. 29-600	O	mm				250 – 600	250 – 600	250 – 600	250 – 600
Peso (estándar)		aprox. kg	85	85	85	120	120	120	120
Modelo soporte vertical			27-1K-FL	27-2K-FL	27-3K-FL	29-1K-FL	29-2K-FL	29-3K-FL	29-4K-FL
Cilindro	Z	Ø mm	132	132	132	170	170	170	170
Pletina	FL	Ø mm	180	180	180	220	220	220	220
Entrecaras	SW	mm	140	140	140	180	180	180	180
Saliente de centrado	ZA	Ø mm	68	68	68	80	80	80	80

Características columnas

Modelo de columnas	Modelo de prensa	Altura columna	Tamaño mesa	Taladro mesa	Altura mesa	Superficie mesa
			W x D	mm	K	W x L
No. 34	27	630	200 x 160	25H7	111	200 x 370
No. 301	27	830	250 x 200	40H7	145	250 x 460
No. 301-500	27	990	250 x 200	40H7	145	250 x 480
Base especial de montaje con tres ranuras longitudinales O			300 x 220	40H7		
			400 x 230	40H7		
No. 29	29	690	300 x 220	40H7	141	300 x 460
No. 29-500	29	990	300 x 220	40H7	166	300 x 540
No. 29-600	29	1110	300 x 220	40H7	166	300 x 565
Base especial de montaje con tres ranuras longitudinales O			355 x 225	40H7		
			400 x 230	40H7		

Opciones

O = Con cargo adicional

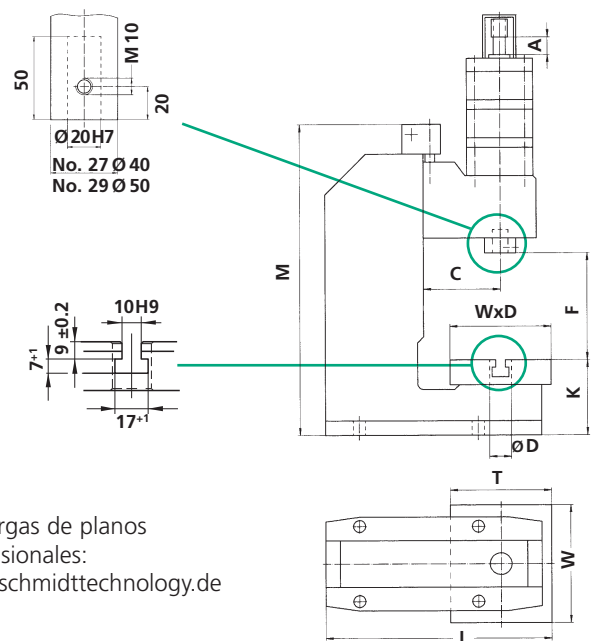
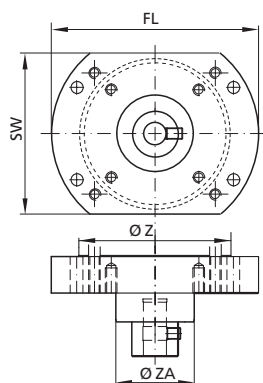
Otras opciones disponibles

- Niquelados: las partes de fundición están niqueladas, partes de acero en acabado pavonado, aluminio anodizado, superficies de acero de precisión sin tratar.
- Barnices de colores especiales RAL
- Alojamientos en mesa y husillo especiales (bajo pedido)

No dude en preguntar a nuestro departamento de ventas o representante de la zona.

Vista de la unidad de cabezal desde abajo, modelo pletina

Patrón de taladro en pletina / husillo



Descargas de planos dimensionales:
www.schmidttechnology.de

SCHMIDT® PneumaticPress

Prensas neumáticas de rodillera con máxima fuerza al final de carrera



Ajuste fino
para prensa No. 33 con escala
1 línea de división = 0.02 mm



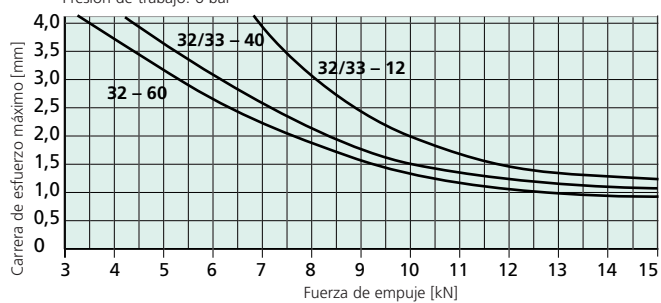
Ajuste flexible de carrera
reduce el consumo de aire
para carreras cortas.

Características:

- Ranura en T con tornillo de ajuste en mesa sufridera para fijar la herramienta inferior.

Diagrama de Presión / fuerza

Presión de trabajo: 6 bar



Modelo prensa		32	33
Carrera de trabajo	A mm	0-12 4-40 6-60	0-12 4-40
Fuerza nominal a 6 bar	kN	15	15
Escote	C mm	86	86
Suplemento escotes ○	mm	111, 131, 160, 200	111, 131, 160, 200
Plato de montaje adicional para las profundidades de escote		○	○
Taladro de husillo	Ø mm	20H7	20H7
Dimensiones externas husillo	mm	Ø 40	Ø 40
Ajuste fino			●
Altura de trabajo F			
Columna No. 3	mm	90 – 210	
Columna No. 2	mm	120 – 340	70 – 290
Columna No. 2-600 ○	mm	210 – 600	160 – 600
Columna No. 2-1000 ○	mm	340 – 1020	290 – 970
Peso (estándar)	aprox. kg	45	50

Características columnas						
Modelo de columna	Modelo prensa	Altura columna M mm	Tamaño mesa W x D mm	Taladro mesa Ø mm	Altura mesa K mm	Superficie montaje W x L mm
No. 3	32	540	150 x 110	20H7	60	150 x 260
No. 2	32, 33	700	185 x 110	20H7	60	185 x 280
No. 2-600	32, 33	810	200 x 160	20H7	98	200 x 290
No 2-1000	32, 33	1248	200 x 160	20H7	98	200 x 290

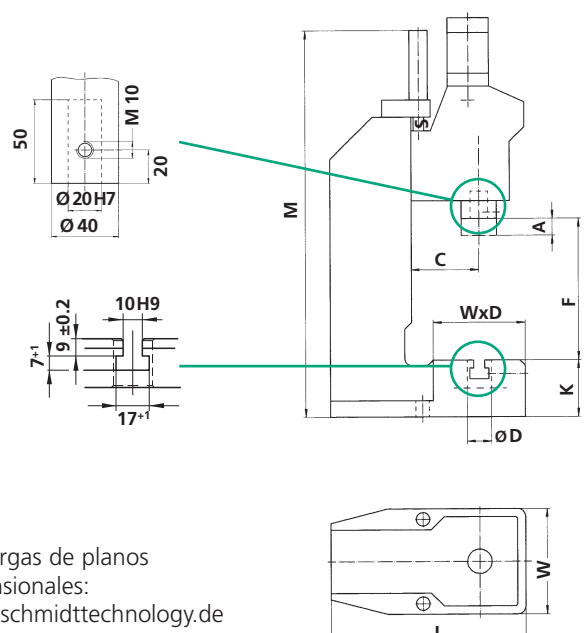
Opciones

- = Series estándar sin cargo adicional
- = Se aplica cargo adicional

Otras opciones disponibles

- Niquelados: las partes de fundición están niqueladas, partes de acero en acabado pavonado, aluminio anodizado, superficies de acero de precisión sin tratar.
- Barnices de colores especiales RAL
- Alojamientos en mesa y husillo especiales (bajo pedido)

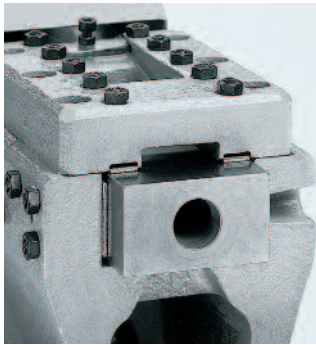
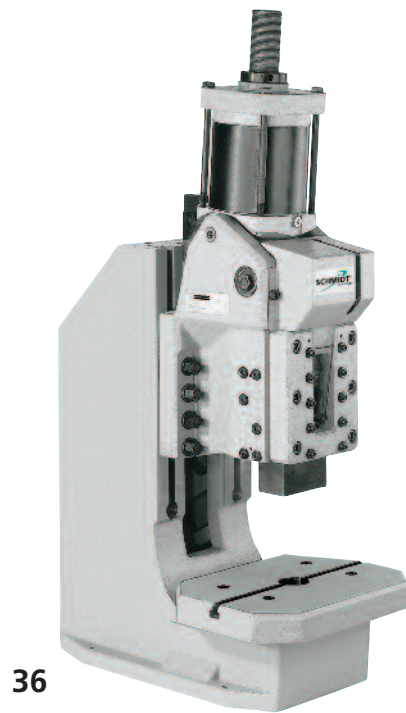
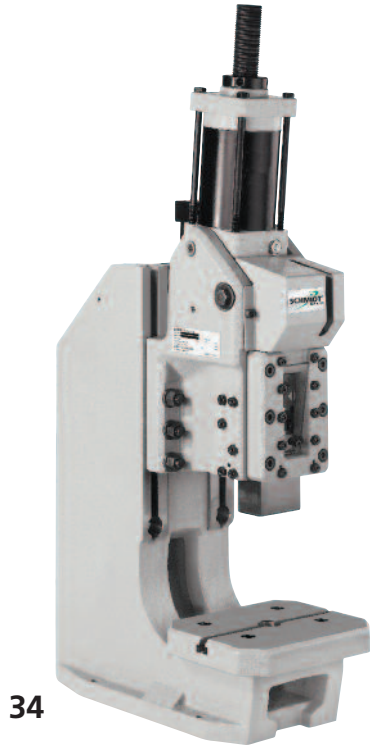
No dude en preguntar a nuestro departamento de ventas o representante de la zona.



Descargas de planos dimensionales:
www.schmidttechnology.de

SCHMIDT® PneumaticPress

Prensas neumáticas de rodillera con máxima fuerza al final de carrera



Husillo rectangular



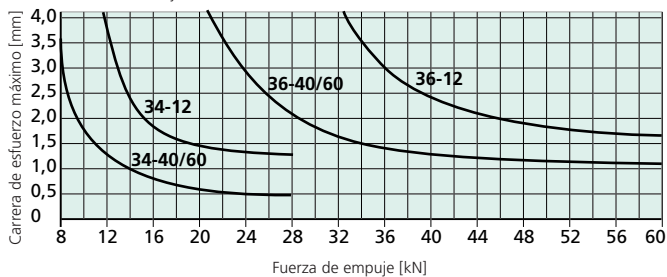
Ajuste fino

Características:

- Husillo rectangular antirrotación con guías de teflón completamente ajustables para precisión en el desplazamiento, no precisa ajuste en el troquel
- Posicionamiento exacto debido a la escala de ajuste fino (1 línea de división = 0.05 mm)

Diagrama presión/fuerza

Presión de trabajo: 6 bar



Modelo prensa			34	36
Carrera de trabajo	A	mm	0-12 4-40 6-60	0-12 4-40 6-60
Fuerza nominal a 6 bar		kN	28	60
Escote	C	mm	131	160
Otros escotes \bigcirc		mm	151	185
Plato de montaje adicional para las profundidades de escote			\bigcirc	\bigcirc
Taladro husillo		\varnothing mm	20H7	20H7
Dimensiones husillo	G x H	mm	36 x 63	46 x 86
Altura trabajo	F			
Columna No. 34		mm	100 – 250	
Columna No. 301		mm	160 – 400	
Columna No. 301-500		mm	310 – 550	
Columna No. 35		mm		100 – 270
Columna No. 35-500		mm		150 – 500
Columna No. 35-600		mm		250 – 600
Peso (estándar)		aprox. kg	90	150

Características columnas						
Modelo columna	Modelo prensa	Altura columnas	Tamaño mesa	Taladro mesa	Altura mesa	Superficie montaje
		M	W x D		K	W x L
		mm	mm	\varnothing mm	mm	mm
No. 34	34	630	200 x 160	25H7	111	200 x 370
No. 301	34	830	250 x 200	40H7	145	250 x 460
No. 301-500	34	990	250 x 200	40H7	145	250 x 480
Base especial de montaje con tres ranuras longitudinales \bigcirc			300 x 220	40H7		
			400 x 230	40H7		
No. 35	36	700	300 x 220	40H7	141	300 x 480
No. 35-500	36	990	355 x 225	40H7	166	300 x 560
No. 35-600	36	1110	400 x 280	40H7	166	300 x 585
Base especial de montaje con tres ranuras longitudinales \bigcirc			355 x 225	40H7		
			400 x 230	40H7		

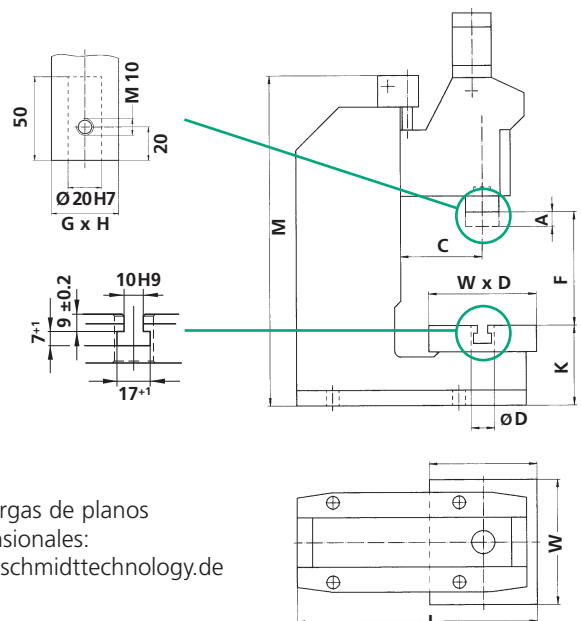
Opciones

\bigcirc = Con cargo adicional

Otras opciones disponibles

- Niquelados: las partes de fundición están niqueladas, partes de acero en acabado pavonado, aluminio anodizado, superficies de acero de precisión sin tratar.
- Barnices de colores especiales RAL
- Alojamientos en mesa y husillo especiales (bajo pedido)

No dude en preguntar a nuestro departamento de ventas o representante de la zona.



Descargas de planos dimensionales:
www.schmidttechnology.de

SCHMIDT® PneumaticPress

Prensas neumáticas de efecto directo con monitorización fuerza / carrera



323
327
329

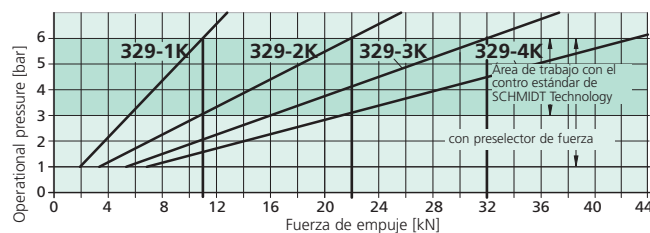
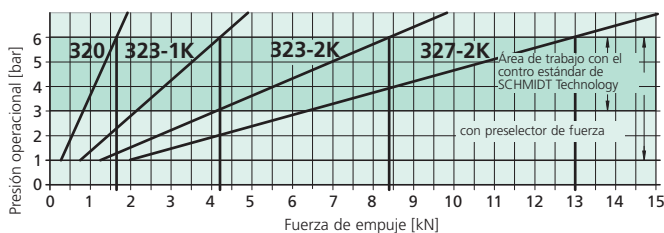


Las prensas neumáticas SCHMIDT® con monitorización de fuerza/carrera, se ofrecen como sistema completo junto con el control SCHMIDT® PressControl

3000. Estos sistemas se caracterizan por tener los sensores y los amplificadores de señal integrados en el cabezal de prensado. Estas señales son evaluadas en tiempo real.

Características:

- El esfuerzo se mide directamente a través de un sensor de fuerza integrado en el mismo husillo. Esto aísla la medición ante cualquier carga lateral.
- Las lecturas de señal no se ven afectadas por interferencias externas.
- Una amplificación de los datos de medición integrada en el cabezal de prensado proporciona cortos recorridos a las señales no amplificadas.
- El husillo rectangular antirotación con guías de teflón ajustables, para precisión en el desplazamiento. no se precisa ajuste del troquel.



Modelo prensa		320	323 -1K	323-2K	327-2K	327-3K	329-2K	329-3K	329-4K
Carrera de trabajo	A mm	100	50, 75, 100, 125, 150	50, 75, 100	50, 75, 100, 125, 150	50, 75, 100	50, 75, 100	50, 75, 100, 125, 150	50, 75, 100
Fuerza nominal a 6 bar	kN	1.6	4.2	8.4	13	20	22	32	43
Resolución, adquisición datos proceso - carrera	µm / inc	5	5	5	5	5	5	5	5
- fuerza	N / inc	1.25	2.5	10	10	10	25	25	25
Escote	C mm	128	131	131	131	131	160	160	160
Suplemento escote	mm		151	151	151	151			
Plato de montaje adicional para las profundidades de escote			○	○	○	○			
Taladro husillo	Ø mm	20H7	20H7	20H7	20H7	20H7	20H7	20H7	20H7
Dimensiones de husillo	G x H mm	Ø 40	70 x 50	70 x 50	70 x 50	70 x 50	90 x 60	90 x 60	90 x 60
Altura trabajo	F								
Columna No. 7	mm	50 – 270							
Columna No. 7-600	mm	85 – 600							
Columna No. 301	mm		140 – 350	140 – 350	140 – 350	140 – 350			
Columna 301-500	mm		310 – 500	310 – 500	310 – 500	310 – 500			
Columna No. 329	mm					130 – 300	130 – 300	130 – 300	
Columna No. 329-460	mm					190 – 460	190 – 460	190 – 460	
Peso (estándar)	aprox. kg	70	170	170	170	170	320	320	320

Modelo columnas	Modelo prensa	Altura columna M mm	Tamaño mesa W x D mm	Taladro mesa Ø mm	Altura mesa K mm	Superficie montaje W x L mm
No. 7	320	600	180 x 150	20H7	90	330 x 361
No. 7-600	320	960	180 x 280	20H7	110	330 x 465 – 505
No. 301	323, 327	830	250 x 200	40H7	145	250 x 460
No. 301-500	323, 327	990	250 x 200	40H7	145	250 x 480
Base especial de montaje con tres ranuras longitudinales			300 x 220	40H7		
No. 329	329	810	300 x 230	40H7	147	300 x 550
No. 329-460	329	990	300 x 230	40H7	147	300 x 620
Base especial de montaje con tres ranuras longitudinales			400 x 280	40H7		
			500 x 280	40H7		

Opciones

- = Con cargo adicional
- ¹⁾ = para prensa tipo 320 sólo en combinación con columnas tipo nº 7-600 con 168 mm, 208 mm ó 248 mm.

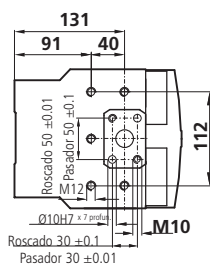
Otras opciones disponibles

- Niquelados: las partes de fundición están niqueladas, partes de acero en acabado pavonado, aluminio anodizado, superficies de acero de precisión sin tratar.
 - Barnices de colores especiales RAL
 - Alojamiento en mesa y husillo especiales (bajo pedido)
- No dude en preguntar a nuestro departamento de ventas o representante de la zona.

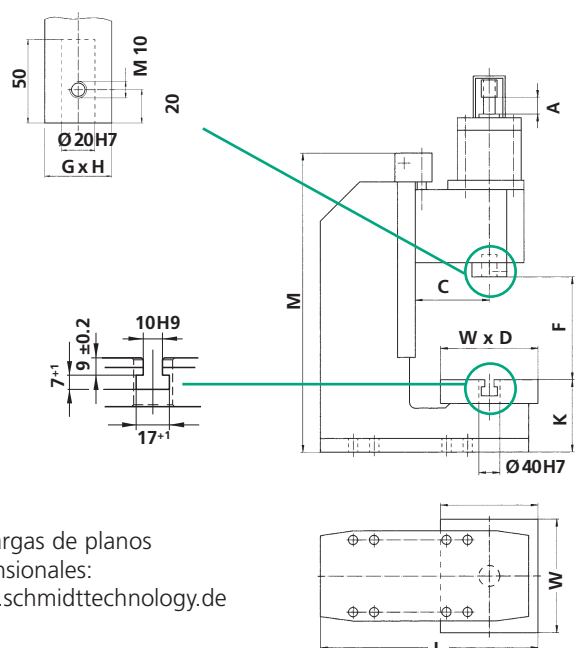
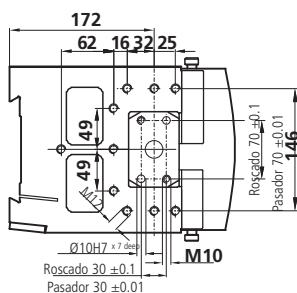
Vista desde abajo del cabezal

Patrón de trabajo en pletina/husillo

323 / 327



329



Descargas de planos dimensionales:
www.schmidttechnology.de

SCHMIDT® PneumaticPress

Versiones de control



Control simple-canal

(Integración de la prensa en instalación automática)

Bloque de control neumático de canal simple

Incl. control de caudal para ajustar la velocidad en la carrera de trabajo

2 sensores de cilindro

Para pedir TDC / BDC incl. pieza de sujeción

Control externo

Material de instalación de prensa-especifica

Opcional

- Bloqueo de flujo en el cilindro para asegurar que éste permanece en posición inicial cuando se quita el aire.
- Preselector de salida de fuerza aprox. 1 – 6 bar. (sólo en prensas de efecto directo)

Control doble-canal

(Con carga manual de la máquina)

Unidad de control SCHMIDT® 70 / 600 ¹⁾

Válvulas adicionales: Opción 1

válvulas adicionales 1/8" – 5/2 montadas en el bloque de control neumático

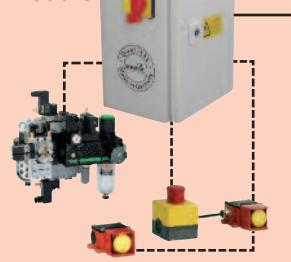
- Cortina de luz
- Puerta neumática de seguridad

Válvulas adicionales: Opción 2

Terminal de válvulas CAN bus

Tipo certificado CE

Safety Module



CAN bus

Unidad de control PressControl 70 / 600 ¹⁾

USB



ControlTool

¹⁾ en desarrollo

SCHMIDT® SafetyModule

Circuito de seguridad con terminales para conectar el bloque neumático de 2-canales y los elementos de accionamiento. El accionamiento de la prensa, bimanual o en modo automático (barrera de luz o puerta de seguridad neumática), debe ser configurada y parametrizada debidamente.

La comunicación con el control es mediante CAN-Bus.

Bloque neumático de 2 canales

Incluye 2 reguladores para el ajuste de la velocidad en la carrera de trabajo y en la de retorno.

SCHMIDT® PneumaticPress

Versiones de control con monitorización de fuerza/carrera

Material de instalación de prensa-específica

Opcional

- Bloqueo de caudal del cilindro para asegurar que éste permanece en posición inicial cuando se quita el aire.
- Preselector de salida de fuerza de aprox. 1 – 6 bar.



Control simple-canal

(Integración de la prensa en instalación neumática)

Bloque de control neumático de canal simple

Incl. control de caudal para ajustar la velocidad en la carrera de trabajo

8 entradas / 4 salidas:

Caja de terminales para cableado de válvulas y sensores de la prensa

Control externo

Interface a control externo

- Acoplador CAN bus con cuadro de entradas y salidas
- Interface CAN profibus

CAN bus

Conexión de 21 polos

ControlTool SPC

USB

Señales de sensores de fuerza /carrera

Control doble-canal

(Con carga manual de la máquina)

Válvulas adicionales: Opción 1

válvulas adicionales 1/8" – 5/2 montadas en el bloque de control neumático

Válvulas adicionales: Opción 2

Terminal de válvulas CAN bus

- Cortina de luz
- Puerta neumática de seguridad

Control externo

CAN bus acoplador

Con cuadro de entradas y salidas si se necesitan más de 8 I / 4 O.

CAN profibus gateway

Como interface al control externo

8 entradas/ 4 salidas

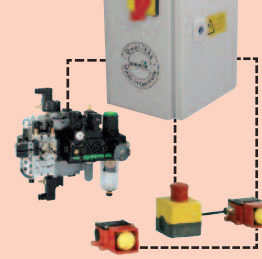
- Opciones de cableado:
- Caja de terminales
 - Distribuidor para 8 sensores

Conexión de 21 polos

Señales de sensores de fuerza /carrera

Tipo certificado CE

Safety Module



CAN bus

SCHMIDT® SafetyModule

Circuito de seguridad con terminales para conectar el bloque neumático de 2-canales y los elementos de accionamiento. El accionamiento de la prensa, bimanual o en modo automático (barrera de luz o puerta de seguridad neumática), debe ser configurada y parametrizada debidamente. La comunicación con el control es mediante CAN-Bus.

Bloque neumático de 2 canales

Incluye 2 reguladores para el ajuste de la velocidad en la carrera de trabajo y en la de retorno.

Conexión eléctrica de la carrera de fuerza.

Incluye preselección de la fuerza de salida

ControlTool SPC

USB

Cálculo de consumo de aire

El consumo de aire por carrera se calcula en litros normales (NL)¹⁾ a la presión de trabajo de 6 bar. El consumo completo consiste en una parte constante y una parte variable que depende de la carrera. se calcula de la siguiente forma:

SCHMIDT® Prensas neumáticas. Consumo de aire por carrera

a 6 bares en litros normales (NL)

Tipo prensa	constante	variable (por mm de carrera) ⁴⁾	Conexión de aire ³⁾
20	= max. carrera / 50 mm x 1 NL	0.02 NL	G 1/4"
23	= max. carrera / 50 mm x 2.5 NL	0.05 NL	G 1/4"
24	= max. carrera / 50 mm x 2.5 NL	0.1 NL	G 1/4"
25	= max. carrera / 50 mm x 2.5 NL	0.15 NL	G 1/4"
27-1K	= max. carrera / 50 mm x 4 NL	0.08 NL	G 3/8"
27-2K	= max. carrera / 50 mm x 4 NL	0.16 NL	G 3/8"
27-3K	= max. carrera / 50 mm x 4 NL	0.24 NL	G 3/8"
29-1K	= max. carrera / 50 mm x 6.5 NL	0.13 NL	G 1/2"
29-2K	= max. carrera / 50 mm x 6.5 NL	0.26 NL	G 1/2"
29-3K	= max. carrera / 50 mm x 6.5 NL	0.39 NL	G 1/2"
29-4K	= max. carrera / 50 mm x 6.5 NL	0.52 NL	G 1/2"
320	= max. carrera / 50 mm x 1 NL	0.02 NL	G 1/4"
323-1K	= max. carrera / 50 mm x 2.5 NL	0.05 NL	G 1/4" ³⁾
323-2K	= max. carrera / 50 mm x 2.5 NL	0.1 NL	G 1/4" ³⁾
327-2K	= max. carrera / 50 mm x 2.5 NL	0.16 NL	G 1/2" ³⁾
329-2K	= (max. carrera +25 mm) / 50 mm x 6.5 NL	0.26 NL	G 1/2" ³⁾
329-3K	= (max. carrera +25 mm) / 50 mm x 6.5 NL	0.39 NL	G 1/2" ³⁾
329-4K	= (max. carrera +25 mm) / 50 mm x 6.5 NL	0.52 NL	G 1/2" ³⁾
32-12	1 NL	0.09 NL	G 1/4"
32-40	1.5 NL	0.045 NL	G 1/4"
32-60	2 NL	0.035 NL	G 1/4"
33-12	1 NL	0.09 NL	G 1/4"
33-40	1.5 NL	0.045 NL	G 1/4"
34-12	1.5 NL	0.12 NL	G 1/4"
34-40	2.2 NL	0.08 NL	G 1/4"
34-60	3 NL	0.06 NL	G 1/4"
36-12	4 NL	0.36 NL	G 3/8"
36-40	6 NL	0.2 NL	G 3/8"
36-60	8 NL	0.18 NL	G 3/8"

Consumo total = consumo constante [litro]²⁾ + consumo variable [litro]

Consumo variable = consumo de aire por mm de carrera [litro/mm]²⁾ x carrera de trabajo [mm]

Ejemplo: Prensa No. 23-50

Carrera de trabajo actual 40 mm

Consumo constante: 2.5 l

Consumo variable aire: 0.05 l/mm

Consumo total = 2.5 l + 0.05 l/mm x 40 mm = 4.5 l

SCHMIDT® Prensas Hidroneumáticas. Consumo de aire por carrera

a 6 bares en litros normales (NL)

Tipo prensa estándar	Carrera de aproximación / carrera de retorno (constante)	Carreera de fuerza por mm (variable)	Conexión de aire ³⁾
61-50-6 / 361-50-6	2 NL	1.25 NL	G 1/4"
61-100-12 / 361-100-12	4 NL	1.9 NL	G 1/4"
62-50-6 / 362-50-6	3 NL	1.85 NL	G 1/4"
62-100-12 / 362-100-12	6 NL	2.6 NL	G 1/4"
65-50-6 / 365-50-6	5 NL	2.1 NL	G 1/4"
65-100-12 / 365-100-12	10 NL	3.1 NL	G 1/4"
64-50-6 / 364-50-6	8 NL	4 NL	G 1/2"
64-100-12 / 364-100-12	16 NL	6 NL	G 1/2"
68-50-6 / 368-50-6	8 NL	3.2 NL	G 1/2"
68-100-12 / 368-100-12	16 NL	5.2 NL	G 1/2"
74-50-6 / 374-50-6	8 NL	4 NL	G 1/2"
74-100-12 / 374-100-12	16 NL	6 NL	G 1/2"
76-100-12 / 376-100-12	26 NL	10 NL	G 1/2"

Consumo total = consumo constante [litro]²⁾ + consumo variable [litro]

Consumo variable = consumo de aire por mm de carrera [litro/mm]²⁾ x carrera de trabajo [mm]

¹⁾ El volumen de aire se mide bajo condiciones estándar (1.013 · 10⁵ pascales = 1 atm y temperatura de 25 °Celsius [298 Kelvin]).

²⁾ Valor acorde a tabla

³⁾ Para prensas con monitorización de fuerza/carrera, la conexión de aire se refiere al bloque de doble canal distribuido por nosotros

⁴⁾ Para determinar el consumo, se usa la carrera simple, la carrera de retorno está automáticamente incluida en el resultado.