

Software-Architektur für PressControl 3000 und 5000

Die Funktion der **SCHMIDT Pressen** basiert in hohem Maße auf der Steuerungsarchitektur. Im Zusammenspiel von Prozesseingaben, SPS, CNC und Messdatenerfassung liegt der Schlüssel zur präzisen und effizienten Lösung von hochkomplexen Fügeaufgaben.

Die in allen Pressensystemen von **SCHMIDT Technology** verwendeten Kraft- und Wegmesssysteme mit integrierter Signalverstärkung werden von der Messdatenerfassung hoch aufgelöst weiterverarbeitet und als IST-Werte der SPS zugeführt bzw. grafisch oder numerisch ausgegeben.

Das exzellente Regelverhalten der **SCHMIDT® PressControl 5000** wird dabei maßgeblich von der schnellen, bidirektionalen Kommunikation zwischen SPS, CNC und Antrieb der Servoachse bestimmt.

