

# SCHMIDT® PressControl 3000

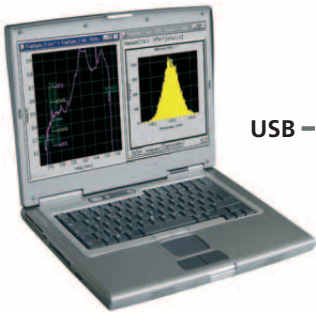
## Systemarchitektur

Mit der Software **SCHMIDT® ControlTool** lassen sich bis zu 32 **SCHMIDT® PressControl 3000** Steuerungen mit einem PC vernetzen. Davon sind jeweils 6 Systeme simultan betreibbar.

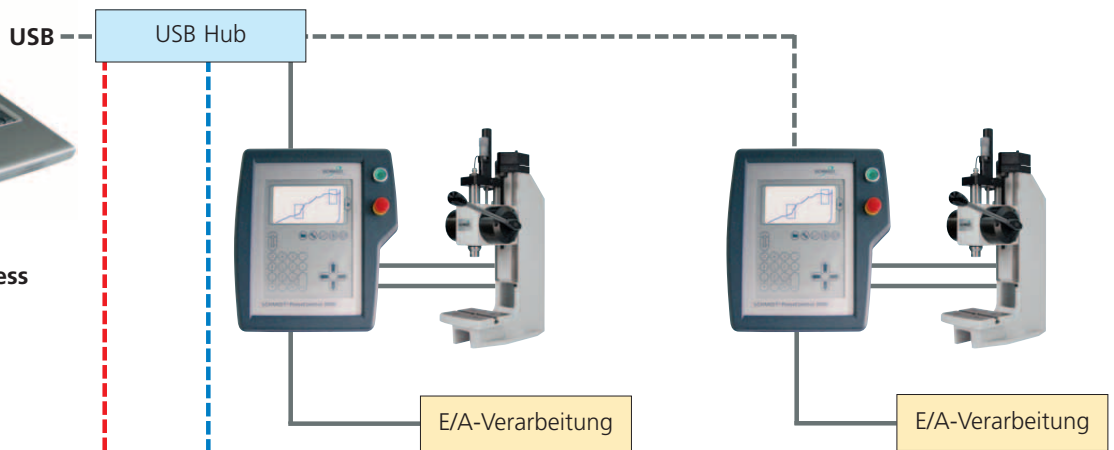
**Merkmale:**

- Die schnelle Datenanbindung über USB (10 Mbit/s) erlaubt die Übertragung von hochauflösenden Kurven, auch bei kurzen Zykluszeiten.
- Verschiedene Pressengattungen, Handarbeitsplätze und automatische Maschinen können in einem Netzwerk zusammengefasst werden.
- Alle Produktionsdaten, wie Kurven und Datensätze, liegen zentral auf einem PC (Statistische Prozessregelung [SPC] steht optional zur Verfügung).
- Geringe Umrüstzeiten, da Vorbereitung der Datensätze „offline“ möglich.
- Änderung der Parameter bei laufendem Prozess (Hot Keys) möglich.

**Bis zu 6 Systeme mit einem PC simultan betreibbar**



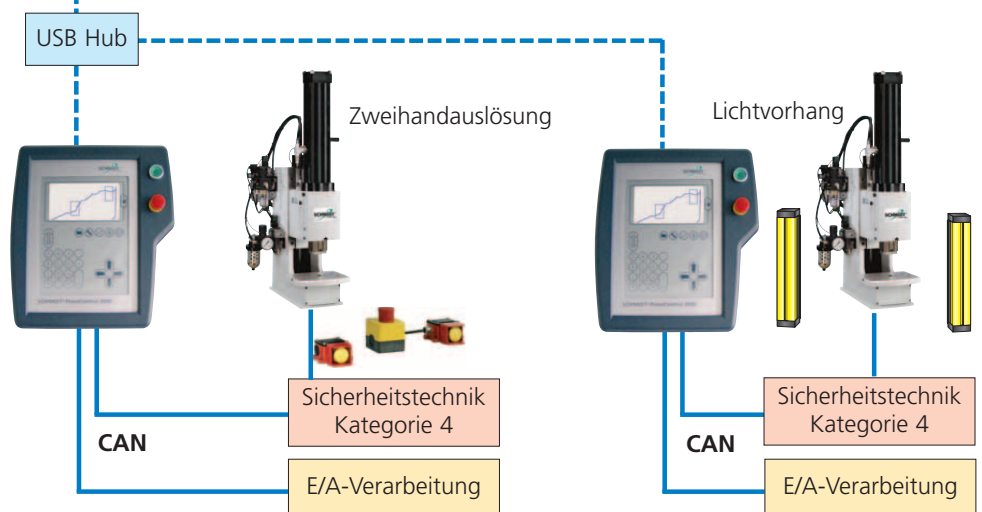
**SCHMIDT® ManualPress**  
**Handarbeitsplätze**



**SCHMIDT® Pneumatic und Hydropneumatic Press**

**Handarbeitsplätze mit SafetyModule**

- Redundante, elektronische Sicherheitsschaltung (Kat. 4)
- verschleissfrei, keine Relais
- lange Lebensdauer
- geeignet für Zweihand-Sicherheitsschaltung sowie Lichtvorhang-Betrieb (LV)



**SCHMIDT® Pneumatic und Hydropneumatic Press**

**Automation**

