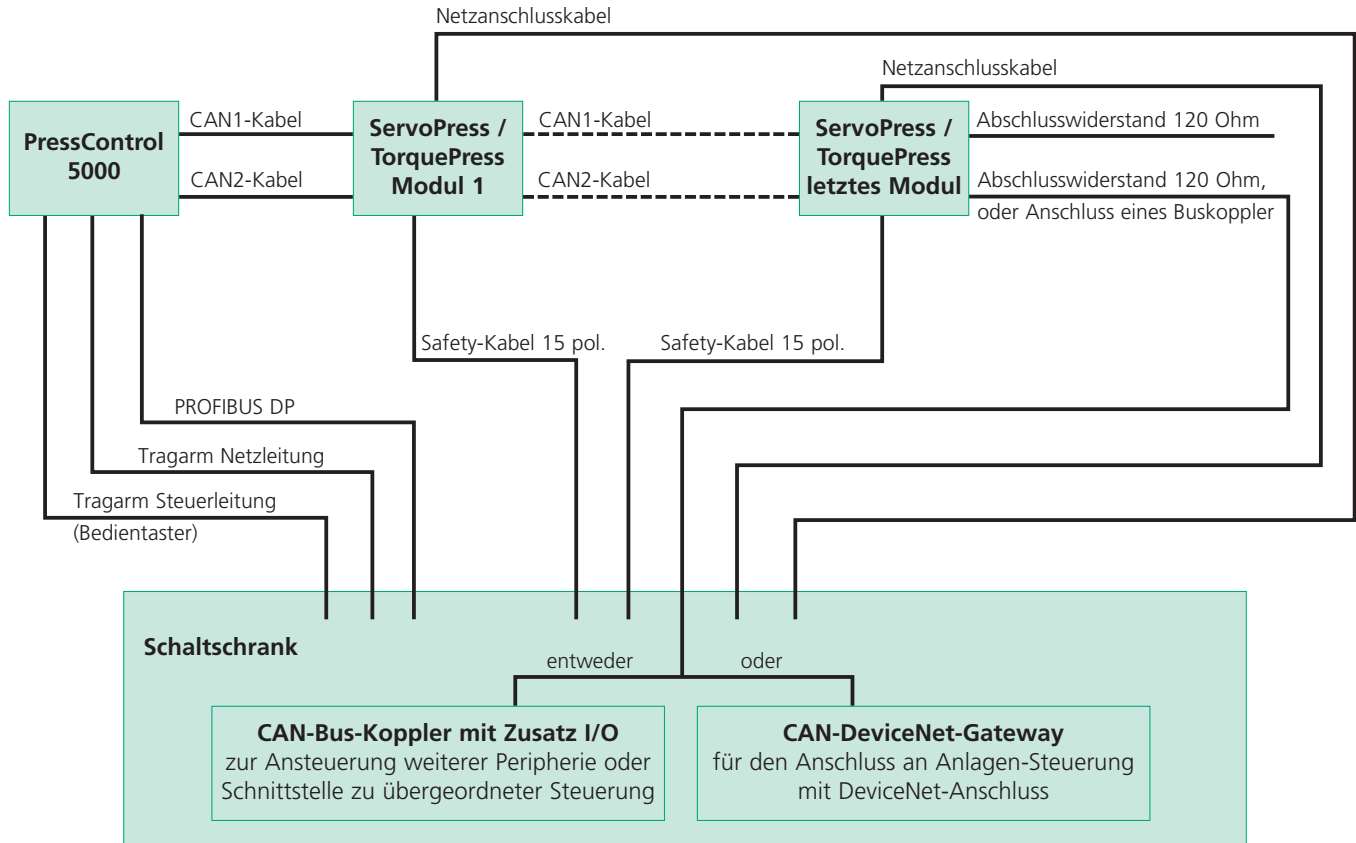


Typischer Systemaufbau SCHMIDT® ServoPress / TorquePress

Bei der Integration der **SCHMIDT® ServoPress / TorquePress** in Montagelinien ist es erforderlich, die Kabellängen verbindlich festzulegen. Bitte geben Sie bei Anfragen und Bestellungen die Kabellängen gemäß der aufgeführten Tabelle an. Das folgende Schema zeigt die Verkabelung.



Kabelbezeichnung	Standardlänge	Maximale Länge	Wunschlänge
PressControl 5000 -> ServoPress / TorquePress Modul 1 CAN 1 / 2	3 m	max. 25 m in Addition	
Modul 1 -> Modul „N“ CAN 1 / 2	3 m	max. 25 m in Addition	
Schaltschrank -> PressControl 5000 - Netzleitung - Steuerleitung	4 m 4 m		
Schaltschrank -> ServoPress / TorquePress Modul 1 ... „N“ - Safety-Kabel	5 m		
Schaltschrank -> Modul 1 ... „N“ - Bus- bzw. Schnittstellenkabel	3 m	max. 25 m in Addition	