

# SCHMIDT® HydroPneumaticPress

## Steuerungsvarianten mit Kraft-Weg-Überwachung

Pressenspezifisches  
Installationsmaterial

### Optional

- Stößelhochhalteinrichtung
- Presskraftvorwahl 1...6 bar.



### einkanalige Steuerung

(Integration der Presse in eine automatische Anlage)

**Elektrische Krafthubzuschaltung**  
inkl. Presskraftvorwahl

**einkanaliger pneum. Steuerblock**  
Inkl. Drossel zur Einstellung der Geschwindigkeit im Arbeitshub

**8 Eingänge / 4 Ausgänge:**  
Klemmenkasten zum Verdrahten des Ventils und der Pressensensorik

Fremdsteuerung

**Schnittstelle zu Fremdsteuerung**  
a) CAN-Buskoppler mit Ein-/Ausgangsklemmen  
b) CAN-Profibus-Gateway

CAN-Bus

21-poliger Anschluss

ControlTool SPC

USB

Signale Kraft-Weg Sensorik

### zweikanalige Steuerung

(Bei manueller Beschickung der Maschine)

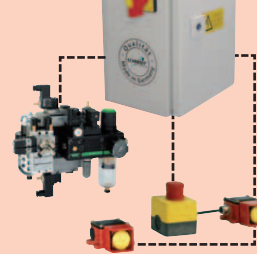
**Zusatzventile:**  
**1. Möglichkeit**  
1/8" - 5/2-Zusatzventile angebaut am pneum. Steuerblock

**Zusatzventile:**  
**2. Möglichkeit**  
CAN-BUS Ventilinsel

- Zweihandauslösung
- Lichtvorhang

### EG-Baumustergeprüft

Safety Module



Fremdsteuerung

**CAN-Buskoppler**  
Mit Ein-/ Ausgangsklemmen wenn mehr als 8E/4A erforderlich  
**CAN-Profibus-Gateway**  
Als Schnittstelle zu Fremdsteuerung

CAN-Bus

**8 Eingänge / 4 Ausgänge**  
Verdrahtungsmöglichkeiten:  
- Klemmenkasten 505982  
- 8fach Sensorbox 504061

21-poliger Anschluss

Signale Kraft-Weg Sensorik

### SCHMIDT® SafetyModule

Sicherheitsschaltung mit Klemmen zum Verdrahten des zweikanaligen Pneumatikblocks und der Auslöseelemente. Die Auslösung des Pressenhubes, Zweihandauslösung oder Automatikbetrieb (Lichtvorhang oder pneumatische Schutztür), muss festgelegt und entsprechend parametrieren werden. Die Kommunikation mit der Steuerung erfolgt über CAN-Bus.

**zweikanaliger Pneumatikblock**  
inklusive zwei Drosseln zur Einstellung der Geschwindigkeit im Arbeits- und Rückhub

**elektr. Krafthubzuschaltung**  
inkl. Presskraftvorwahl

ControlTool SPC

USB