

SCHMIDT® PneumaticPress

Steuerungsvarianten mit Kraft-Weg-Überwachung

Pressenspezifisches
Installationsmaterial
Optional
- Stößelhochhalteinrichtung
- Presskraftvorwahl 3...6 bar



einkanalige Steuerung (Integration der Presse in eine automatische Anlage)

einkanaliger pneum. Steuerblock
Inkl. Drossel zur Einstellung der Geschwindigkeit im Arbeitshub

8 Eingänge / 4 Ausgänge:
Klemmenkasten zum Verdrahten des Ventils und der Pressensensorik

Fremdsteuerung

Schnittstelle zu Fremdsteuerung

- a) CAN-Buskoppler mit Ein- / Ausgangsklemmen
- b) CAN-Profibus-Gateway

CAN-Bus

21-poliger Anschluss

ControlTool SPC

USB

Signale Kraft-Weg Sensorik

zweikanalige Steuerung (Bei manueller Beschickung der Maschine)

**Zusatzventile:
1. Möglichkeit**
1/8"- 5/2-Zusatzventile angebaut am pneum. Steuerblock

**Zusatzventile:
2. Möglichkeit**
CAN-BUS Ventilinsel

- Zweihandauslösung
- Lichtvorhang

Fremdsteuerung

CAN-Buskoppler
Mit Ein- / Ausgangsklemmen wenn mehr als 8E / 4A erforderlich
CAN-Profibus-Gateway
Als Schnittstelle zu Fremdsteuerung

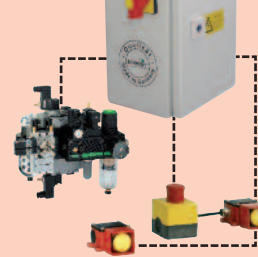
8 Eingänge / 4 Ausgänge
Verdrahtungsmöglichkeiten:
- Klemmenkasten 505982
- 8fach Sensorbox 504061

21-poliger Anschluss

Signale Kraft-Weg Sensorik

EG-Baumustergeprüft

Safety Module



CAN-Bus

SCHMIDT® SafetyModule

Sicherheitsschaltung mit Klemmen zum Verdrahten des zweikanaligen Pneumatikblocks und der Auslöseelemente. Die Auslösung des Pressenhubes, Zweihandauslösung oder Automatikbetrieb (Lichtvorhang oder pneumatische Schutztür), muss festgelegt und entsprechend parametrieren werden. Die Kommunikation mit der Steuerung erfolgt über CAN-Bus.

zweikanaliger Pneumatikblock
inklusive zwei Drosseln zur Einstellung der Geschwindigkeit im Arbeits- und Rückhub

elektr. Krafthubzuschaltung inkl. Presskraftvorwahl

ControlTool SPC

USB