

SCHMIDT® PneumaticPress

Steuerungsvarianten mit Kraft-Weg-Überwachung

Pressenspezifisches
Installationsmaterial
Optional
- Stößelhochhalteinrichtung
- Presskraftvorwahl 1...6 bar



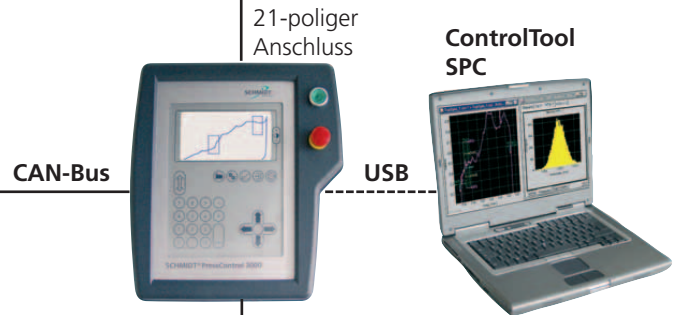
einkanalige Steuerung (Integration der Presse in eine automatische Anlage)

einkanaliger pneum. Steuerblock
Inkl. Drossel zur Einstellung der Geschwindigkeit im Arbeitshub

8 Eingänge / 4 Ausgänge:
Klemmenkasten zum Verdrahten des Ventils und der Pressensensorik

Fremdsteuerung

Schnittstelle zu Fremdsteuerung
a) CAN-Buskoppler mit Ein- / Ausgangsklemmen
b) CAN-Profibus-Gateway



zweikanalige Steuerung (Bei manueller Beschickung der Maschine)

**Zusatzventile:
1. Möglichkeit**
1/8"- 5/2-Zusatzventile angebaut am pneum. Steuerblock

**Zusatzventile:
2. Möglichkeit**
CAN-BUS Ventilinsel

- Zweihandauslösung
- Lichtvorhang



Fremdsteuerung

CAN-Buskoppler
Mit Ein- / Ausgangsklemmen wenn mehr als 8E / 4A erforderlich
CAN-Profibus-Gateway
Als Schnittstelle zu Fremdsteuerung

8 Eingänge / 4 Ausgänge
Verdrahtungsmöglichkeiten:
- Klemmenkasten 505982
- 8fach Sensorbox 504061

SCHMIDT® SafetyModule
Sicherheitsschaltung mit Klemmen zum Verdrahten des zweikanaligen Pneumatikblocks und der Auslöseelemente. Die Auslösung des Pressenhubes, Zweihandauslösung oder Automatikbetrieb (Lichtvorhang oder pneumatische Schutztür), muss festgelegt und entsprechend parametrieren werden. Die Kommunikation mit der Steuerung erfolgt über CAN-Bus.

zweikanaliger Pneumatikblock
inklusive zwei Drosseln zur Einstellung der Geschwindigkeit im Arbeits- und Rückhub

elektr. Krafthubzuschaltung inkl. Presskraftvorwahl

