

SCHMIDT® PneumaticPress

Steuerungsvarianten



einkanalige Steuerung

(Integration der Presse in eine automatische Anlage)

Pressenspezifisches Installationsmaterial
Optional
 - Stößelhochhalteinrichtung
 - Presskraftvorwahl 1...6 bar (nur bei direktwirkender Pneumatikpresse)

einkanaliger pneum. Steuerblock
 Inkl. Drossel zur Einstellung der Geschwindigkeit im Arbeitshub

2 Zylinderschalter
 Für Abfrage OT / UT inkl. Halterung

Fremdsteuerung

zweikanalige Steuerung

(Bei manueller Beschickung der Maschine)

Steuerung SCHMIDT® PressControl 70 / 600 ¹⁾

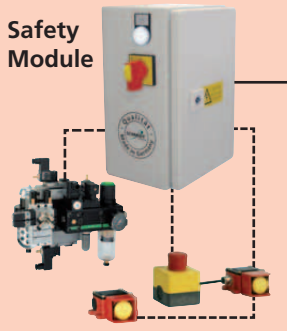
Zusatzventile:
1. Möglichkeit
 1/8" - 5/2-Zusatzventile angebaut am pneum. Steuerblock

Zusatzventile:
2. Möglichkeit
 CAN-BUS Ventilinsel

- Zweihandauslösung
 - Lichtvorhang

EG-Baumustergeprüft

Safety Module



CAN-Bus

Steuerung SCHMIDT® PressControl 70 / 600 ¹⁾

USB



ControlTool

¹⁾ in Entwicklung

SCHMIDT® SafetyModule

Sicherheitsschaltung mit Klemmen zum Verdrahten des zweikanaligen Pneumatikblocks und der Auslöselemente. Die Auslösung des Pressenhubes, Zweihandauslösung oder Automatikbetrieb (Lichtvorhang oder pneumatische Schutztür), muss festgelegt und entsprechend parametrieren werden. Die Kommunikation mit der Steuerung erfolgt über CAN-Bus.

zweikanaliger Pneumatikblock

inklusive zwei Drosseln zur Einstellung der Geschwindigkeit im Arbeits- und Rückhub