

SCHMIDT® PneumaticPress

Pneumatik-Kniehebelpressen mit maximaler Kraft am Hubende



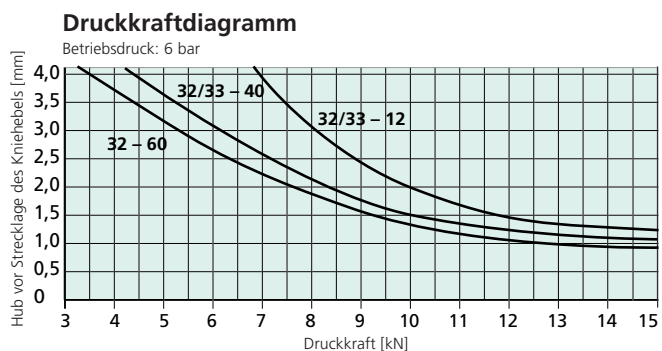
Feineinstellung
für Presse Nr. 33 mit Skala
1 Teilstrich = 0,02 mm



Variable Hubeinstellung
reduziert den Luftverbrauch
bei kürzeren Hübten.

Merkmale:

- Querbohrung mit Feststellschraube im Pressentisch zur sicheren Werkzeugfixierung.



Bis 15 kN

Pressentyp			32	33
Arbeitshub	A	mm	0-12 4-40 6-60	0-12 4-40
Nennkraft bei 6 bar		kN	15	15
Ausladung	C	mm	86	86
Ausladungsadaption	○	mm	111, 131	111, 131
Zusätzliche Tischplatte passend zur Ausladungsadaption			○	○
Stößelbohrung		Ø mm	20H7	20H7
Stößelaußenmaße		mm	Ø 40	Ø 40
Feineinstellung				●
Arbeitshöhe	F			
Ständer Nr. 3		mm	90 – 210	
Ständer Nr. 2		mm	120 – 340	70 – 290
Ständer Nr. 2-600	○	mm	210 – 580	160 – 530
Ständer Nr. 2-1000	○	mm	340 – 1020	290 – 970
Gewicht (Standard)		ca. kg	45	50

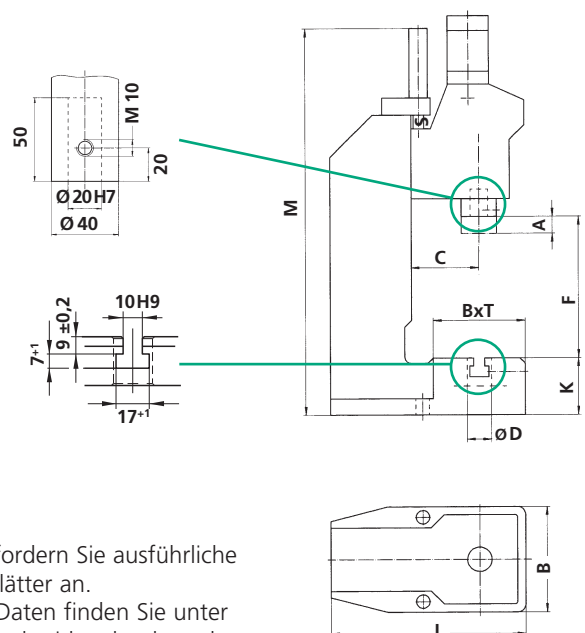
Ständer-Typ	Pressentyp	Ständerhöhe M	Tischgröße B x T	Tischbohrung	Tischhöhe K	Stellfläche B x L
Nr. 3	32	540	150 x 110	20H7	60	150 x 260
Nr. 2	32, 33	700	185 x 110	20H7	60	185 x 280
Nr. 2-600	32, 33	810	200 x 160	20H7	98	200 x 290
Nr. 2-1000	32, 33	1248	200 x 160	20H7	98	200 x 290

Optionen

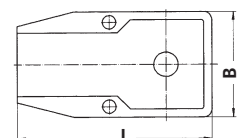
- = Variante ohne Aufpreis
- = Varianten gegen Aufpreis

Sonderausführungen

- Vernickelte Ausführung gegen Aufpreis, Pressenständer und Gussteile chemisch vernickelt, Stahlteile brüniert, Aluminiumteile eloxiert, geschliffene Bauteile blank
- Sonderlackierung RAL-Farben
- Sonder-Tischbohrungen und Sonder-Stößelbohrungen auf Anfrage

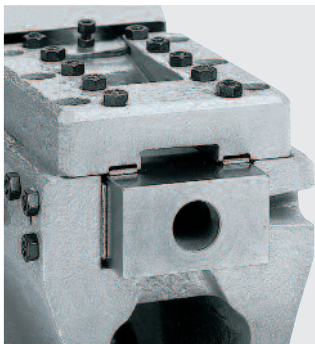
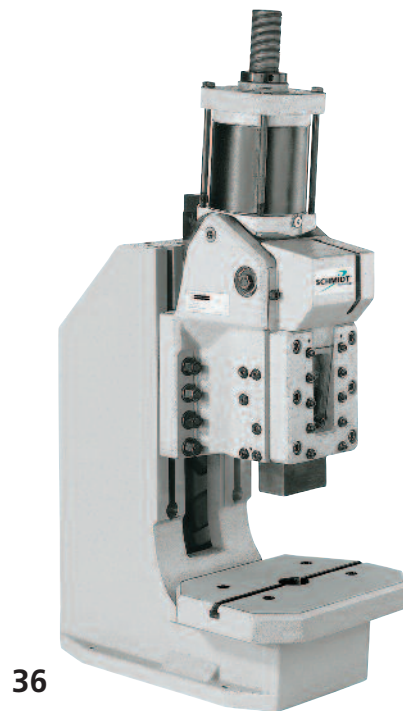
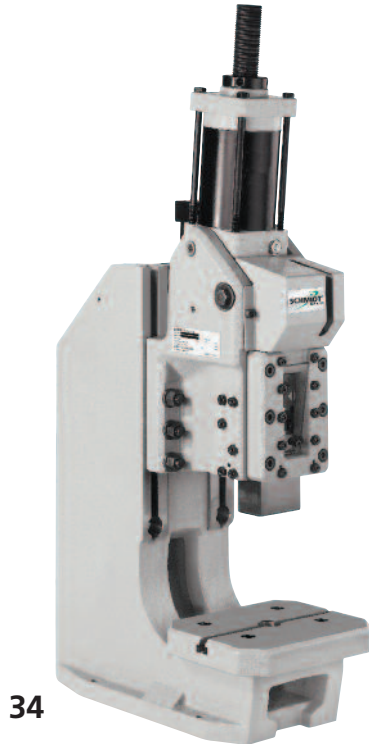


Bitte fordern Sie ausführliche Maßblätter an.
CAD-Daten finden Sie unter www.schmidttechnology.de zum Download.



SCHMIDT® PneumaticPress

Pneumatik-Kniehebelpressen mit maximaler Kraft am Hubende



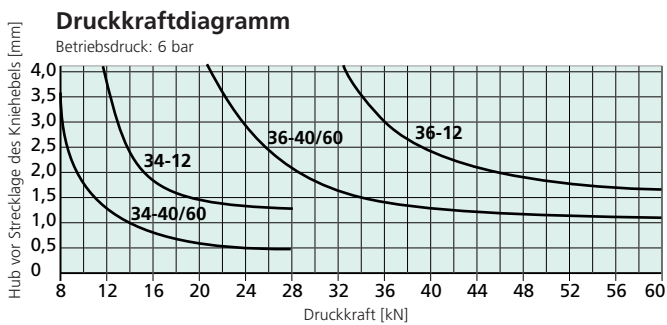
Vierkantstößel



Feineinstellung

Merkmale:

- Verdrehsicherung durch Vierkantstößel mit zweiseitig spielfrei einstellbaren Führungsleisten für präzises Arbeiten auch mit Werkzeugen ohne Führung.
- Genaue Positionierung durch Feineinstellung mit Skala (1 Teilstrich = 0,05 mm)



Pressentyp			34	36
Arbeitshub	A	mm	0-12 4-40 6-60	0-12 4-40 6-60
Nennkraft bei 6 bar		kN	28	60
Ausladung	C	mm	131	160
Ausladungsadaption \bigcirc		mm	151, 170	185
Tischplatte passend zur Ausladungsadaption			\bigcirc	\bigcirc
Stößelbohrung		\emptyset mm	20H7	20H7
Stößelaußenmaße	G x H	mm	36 x 63	46 x 86
Arbeitshöhe	F			
Ständer Nr. 34		mm	100 – 250	
Ständer Nr. 301		mm	160 – 400	
Ständer Nr. 301-500		mm	310 – 550	
Ständer Nr. 35		mm		100 – 250
Ständer Nr. 35-500		mm		150 – 500
Ständer Nr. 35-600		mm		250 – 600
Gewicht (Standard)		ca. kg	90	150

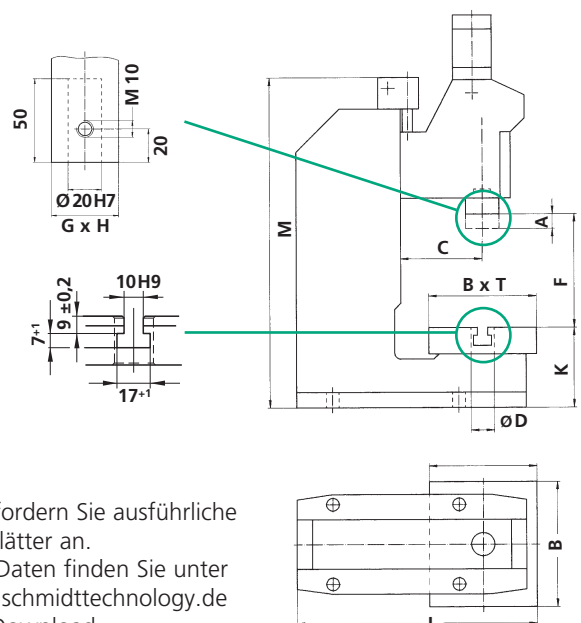
Ständerübersicht						
Ständer-Typ	Pressentyp	Ständerhöhe M	Tischgröße B x T	Tischbohrung	Tischhöhe K	Stellfläche B x L
Nr. 34	34	630	200 x 160	\emptyset 25H7	111	200 x 370
Nr. 301	34	830	250 x 200	40H7	145	250 x 460
Nr. 301-500	34	990	250 x 200	40H7	145	250 x 480
Sondertischplatten mit 3 Längsnuten \bigcirc			300 x 220	40H7		
			400 x 230	40H7		
Nr. 35	36	700	300 x 220	40H7	141	300 x 480
Nr. 35-500	36	990	300 x 220	40H7	166	300 x 560
Nr. 35-600	36	1110	300 x 220	40H7	166	300 x 585
Sondertischplatten mit 3 Längsnuten \bigcirc			355 x 225	40H7		
			400 x 280	40H7		

Optionen

\bigcirc = Varianten gegen Aufpreis

Sonderausführungen

- Vernickelte Ausführung gegen Aufpreis, Pressenständer und Gussteile chemisch vernickelt, Stahlteile brüniert, Aluminiumteile eloxiert, geschliffene Bauteile blank
- Sonderlackierung RAL-Farben
- Sonder-Tischbohrungen und Sonder-Stößelbohrungen auf Anfrage



Bitte fordern Sie ausführliche Maßblätter an.
CAD-Daten finden Sie unter www.schmidttechnology.de zum Download.