

# SCHMIDT® Kniehebelpressen

Die große Kraft am Hubende, wo es darauf ankommt

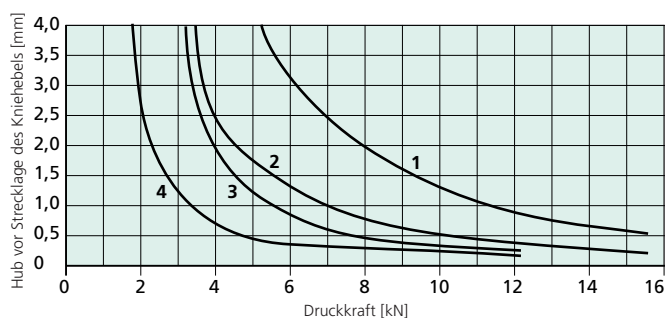
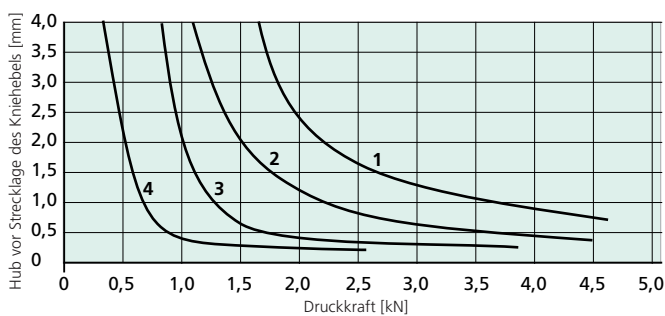


Sie benötigen eine große Kraft am Hubende für materialumformende Prozesse? Dann sind **SCHMIDT® Kniehebelpressen** die richtige Wahl.

### Merkmale:

- Große Kraft am Hubende
- Gehonnte Bohrung und geschliffene Stößel sorgen für lange Lebensdauer und präzise Führung

Bei der Presse Nr. 113 wird die Handkraft durch Ziehen am Hebel zum Körper hin eingeleitet. Diese Presse eignet sich besonders für schnelles Produzieren bei kleinen Kräften.



Pressentyp	113	113R	13	13R	11	15	11R	15R	14	16	14R	16R	17
Pressenschieber-Typ	113F	113RF	13F	13RF	11F	15F	11RF	15RF	14F	16F	14RF	16RF	17F
Nennkraft	2,5		5		12		20		20		20		15
Arbeitshub	0 - 28		0 - 40		0 - 45		20 - 45		0 - 60		24 - 60		0 - 20
Ausladung	65		65		86		86		86		86		86
Schieberhöhe	250		385		520		520		500		500		620
Stößelbohrung	10H7		10H7		10H7		10H7		10H7		10H7		10H7
Handhebel links	○		○		○		○		○		○		○
Drehwinkel	80°		95°		110°		110°		125°		125°		90°
Federrückzugskraft standard/verstärkt	15/30		15/35		30/50		30/50		22/30		22/30		25/-
Rückhubsperr <sup>1)</sup>	6/30		22/30		30/70		30/70		30/50		30/50		25/-
Sperrstellung 1	mm vor UT		11,6		14,5		12		12		14		14
Sperrstellung 2	mm vor UT		0,6		1,5		1,5		1,5		1,5		1,5
Ausrastgenauigkeit	mm		0,03		0,03		0,03		0,03		0,04		0,04
Arbeitshöhe	F												
Ständer Nr. 13	mm		50-165		65-180		80-210		90-220		90-220		70-200
Ständer Nr. 3	mm		40-155		50-155		60-180		70-190		70-190		60-185
Ständer Nr. 2	mm				110-350		80-325		110-350		120-360		120-360
Ständer Nr. 2-600 ○	mm				175-560		175-560		185-570		185-570		185-570
Ständer Nr. 2-1000 ○	mm				305-1000		305-1000		315-1010		315-1010		315-1010
Gewicht	ca. kg		11		12		23		23		23		24

### Zubehör

Mechanischer Zähler	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Ausladungsadaption 111 mm, 131 mm						○	○	○	○	○	○	○	○
Zusätzliche Tischplatte passend zur Ausladungsadaption						○	○	○	○	○	○	○	○
Anschlagklemmstück <sup>2)</sup>	●	●	○	○	●	●	●	●	○	○	○	○	●

### Ständerübersicht

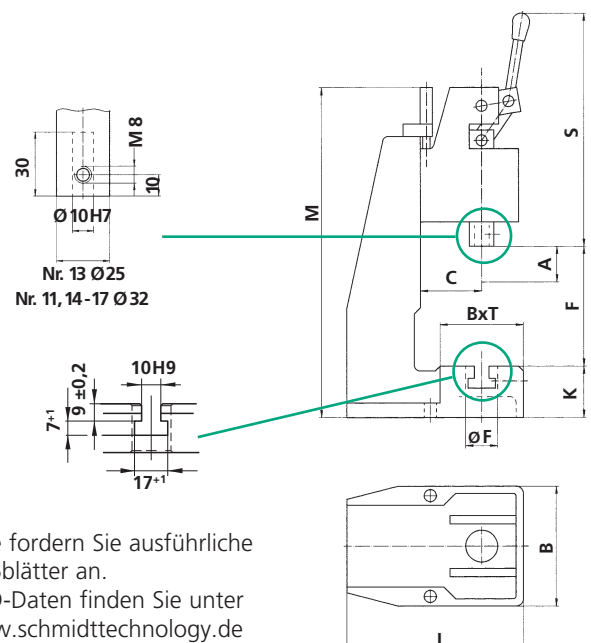
Ständer-Typ	Pressentyp	Ständerhöhe	Tischgröße	Tischbohrung	Tischhöhe	Stellfläche
		M	B x T		K	B x L
		mm	mm	Ø mm	mm	mm
Nr. 13	13, 113	330	110x80	20H7	46	110x185
Nr. 3	11, 14, 17	540	150x110	20H7	60	150x260
Nr. 2	15, 16	700	185x110	20H7	60	185x280
Nr. 2-600 ○	15, 16	810	200x160	20H7	98	200x290
Nr. 2-1000 ○	15, 16	1248	200x160	20H7	98	200x290

### Optionen

- = Serie ohne Aufpreis
- = Variante gegen Aufpreis
- <sup>1)</sup> = Anpassung der Sperrstellung auf Anfrage möglich
- <sup>2)</sup> = Hubverkürzung um 10 mm bei Variante gegen Aufpreis

### Sonderausführungen

- Vernickelte Ausführung gegen Aufpreis, Pressenständer, Gussteile und Tischplatte chemisch vernickelt, Stahlteile brüniert, Aluminiumteile eloxiert, geschliffene Bauteile blank
- Sonderlackierung RAL-Farben
- Sonder-Tischbohrungen und Sonder-Stößelbohrungen auf Anfrage



Bitte fordern Sie ausführliche Maßblätter an.  
CAD-Daten finden Sie unter [www.schmidttechnology.de](http://www.schmidttechnology.de) zum Download.

# SCHMIDT® Kniehebelpressen mit Vierkantstößel

## Optimale Führung und Verdrehsicherung

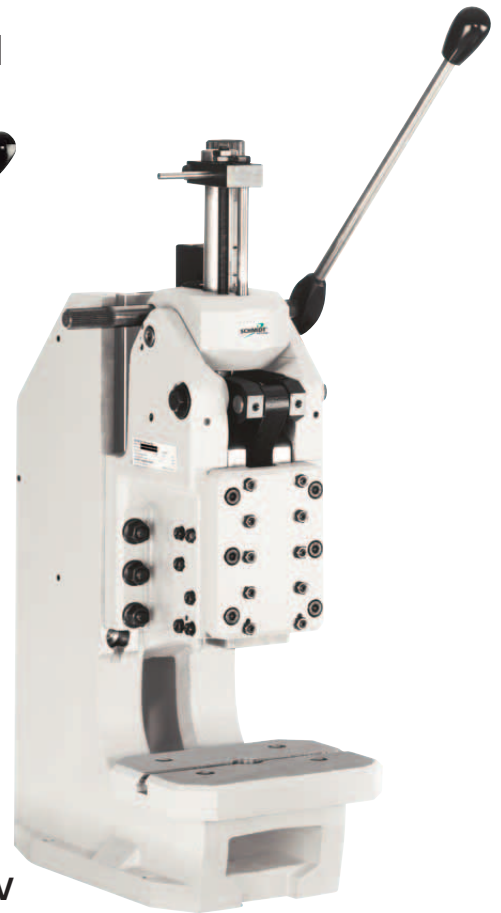
11 V  
13 V  
14 V



15 V  
16 V



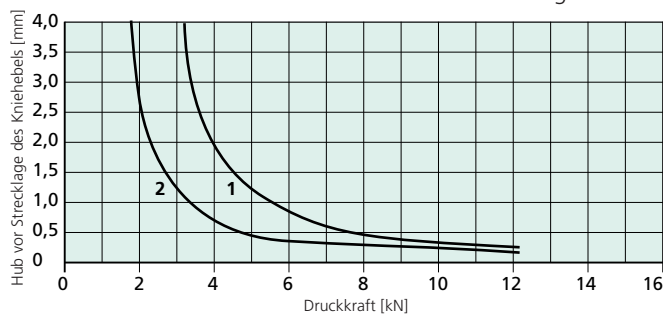
19 V



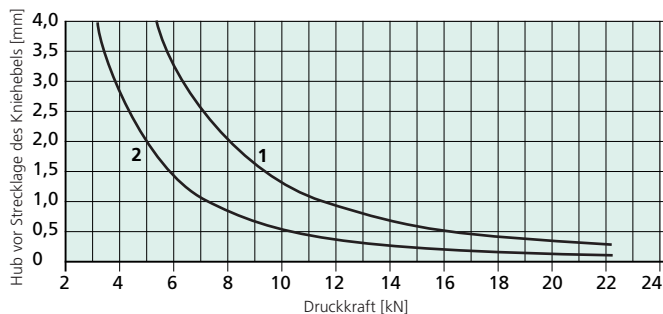
Sie benötigen eine große Kraft am Hubende für materialumformende Prozesse? Dann sind **SCHMIDT® Kniehebelpressen** die richtige Wahl.

### Merkmale:

- Große Kraft am Hubende
- Verdrehgesicherter Vierkantstößel (keine säulengeführte Werkzeuge notwendig).
- Präzise Einstellung der Einpresstiefe über gehärteten Tiefenanschlag.
- Zweiseitig spielfrei einstellbare Teflonführungen.



1 = Nr. 11, 14, 15, 16 Kraft am Handhebel 200 N  
2 = Nr. 11, 14, 15, 16 Kraft am Handhebel 120 N  
Nr. 13 siehe Seite 10



1 = Nr. 19 Kraft am Handhebel 200 N  
2 = Nr. 19 Kraft am Handhebel 120 N

Pressentyp	13V	13VR	11V	15V	11VR	15VR	14V	16V	14VR	16VR	19V	19VR		
<b>Pressenschieber-Typ</b>	13V-40 13VF-40	13VR-40 13VRF-40	11V-45 11VF-45	15V-45 15VF-45	11VR-45 11VRF-45	15VR-45 15VRF-45	14V-60 14VF-60	16V-60 16VF-60	14VR-60 14VRF-60	16VR-60 16VRF-60	19V-40 <sup>1)</sup> 19VF-40	19VR-40 <sup>1)</sup> 19VRF-40		
Nennkraft	kN		5	5	12	12	12	12	12	12	22	22		
Arbeitshub	<b>A</b>	mm	0 - 40 0 - 40	26 - 40 26 - 40	0 - 45 0 - 45	0 - 45 0 - 45	20 - 45 20 - 45	20 - 45 20 - 45	0 - 60 0 - 60	0 - 60 0 - 60	28 - 60 30 - 60	28 - 60 30 - 60	0 - 40 0 - 40	10 - 40 10 - 40
Ausladung	<b>C</b>	mm	65	65	86	86	86	86	86	86	86	86	131	131
Schieberhöhe	<b>S</b>	mm	385 400	385 400	510 530	510 530	510 530	510 530	510 530	510 530	510 530	510 530	620 620	620 620
Stößelbohrung	Ø mm		10H7	10H7	10H7	10H7	10H7	10H7	10H7	10H7	10H7	10H7	20H7	20H7
Handhebel links			○	○	○	○	○	○	○	○	●	●		
Drehwinkel			95°	95°	110°	110°	110°	110°	125°	125°	125°	125°	175°	175°
Federrückzugskraft standard/verstärkt		N	15/45 30/45	15/45 30/45	20/42 30/60	20/42 30/60	20/42 30/60	20/42 30/60	12/45 12/45	12/45 12/45	12/45 12/45	12/45 12/45	25/- 25/-	25/- 25/-
<b>Rückhubsperr</b> <sup>1)3)</sup>														
Sperstellung 1	mm vor UT			14,5			12	12			14	14	4,5	4,5
Sperstellung 2	mm vor UT			1,5			1,5	1,5			1,5	1,5	0,9	0,9
Ausrastgenauigkeit	mm			0,03			0,03	0,03			0,04	0,04	0,02	0,02
<b>Arbeitshöhe</b> <b>F</b>														
Ständer Nr. 13	mm		65-180 50-155	65-180 50-155										
Ständer Nr. 3	mm				80 - 210 60 - 180		80 - 210 60 - 180		80 - 215 60 - 190		80 - 215 60 - 190			
Ständer Nr. 2	mm				120 - 350 100 - 325		120 - 350 100 - 325		120 - 360 100 - 335		120 - 360 100 - 335			
Ständer Nr. 2-600 ○	mm				200 - 585 185 - 570		200 - 585 185 - 570		210 - 590 195 - 575		210 - 590 195 - 575			
Ständer Nr. 2-1000 ○	mm				330 - 1020 315 - 1000		330 - 1020 315 - 1000		340 - 1030 325 - 1015		340 - 1030 325 - 1015			
Ständer Nr. 19	mm												90 - 220	90 - 220
Ständer Nr. 19-400 ○	mm												160 - 400	160 - 400
Ständer Nr. 19-500 ○	mm												260 - 550	260 - 550
Gewicht	ca. kg		12	12	24	32	24	32	24	32	24	32	85	85

### Zubehör

Mechanischer Zähler	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
Ausladungsadaption 111 mm, 131 mm		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
Ausladungsadaption 151 mm													○	○	
Zusätzliche Tischplatte passend zur Ausladungsadaption					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○ <sup>2)</sup>	○ <sup>2)</sup>

### Ständerübersicht

Ständer-Typ	Pressentyp	Ständerhöhe M (mm)	Tischgröße B x T (mm)	Tischbohrung Ø mm	Tischhöhe K (mm)	Stellfläche B x L (mm)
Nr. 13	13	330	110 x 80	20H7	46	110 x 85
Nr. 3	11, 14	540	150 x 110	20H7	60	150 x 260
Nr. 2	15, 16	700	185 x 110	20H7	60	185 x 280
Nr. 2-600 ○	15, 16	810	200 x 160	20H7	98	200 x 290
Nr. 2-1000 ○	15, 16, 17	1250	200 x 160	20H7	98	200 x 290
Nr. 19	19	640	200 x 160	25H7	112	200 x 370
Nr. 19-400 ○	19	840	250 x 200	40H7	145	250 x 460
Nr. 19-500 ○	19	1000	250 x 200	40H7	145	250 x 480

### Optionen

● = Serie ohne Aufpreis

○ = Variante gegen Aufpreis

<sup>1)</sup> = Sonderhöhe 12 mm und 50 mm auf Anfrage

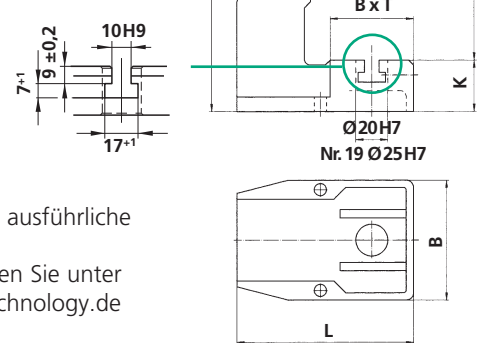
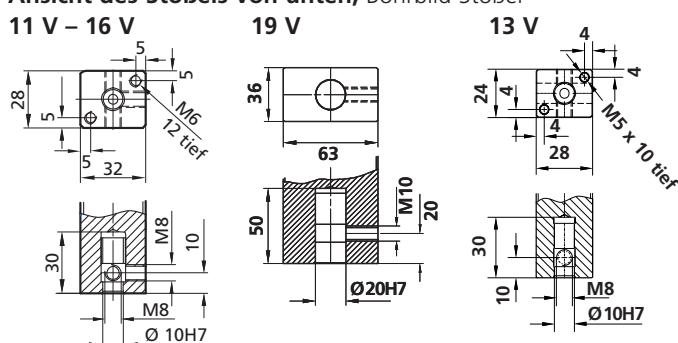
<sup>2)</sup> = Im Ständer Tischplatte bereits vorhanden

<sup>3)</sup> = Anpassung der Sperstellung auf Anfrage möglich

### Sonderausführungen

- Vernickelte Ausführung gegen Aufpreis, Pressenständer, Gussteile und Tischplatte chemisch vernickelt, Stahlteile brüniert, Aluminiumteile eloxiert, geschliffene Bauteile blank
- Sonderlackierung RAL-Farben
- Sonder-Tischbohrungen und Sonder-Stößelbohrungen auf Anfrage

### Ansicht des Stößels von unten, Bohrbild Stößel



Bitte fordern Sie ausführliche Maßblätter an.  
CAD-Daten finden Sie unter [www.schmidttechnology.de](http://www.schmidttechnology.de) zum Download.