

# SCHMIDT® Zahnstangenpressen

Die konstante Kraft über den gesamten Hub



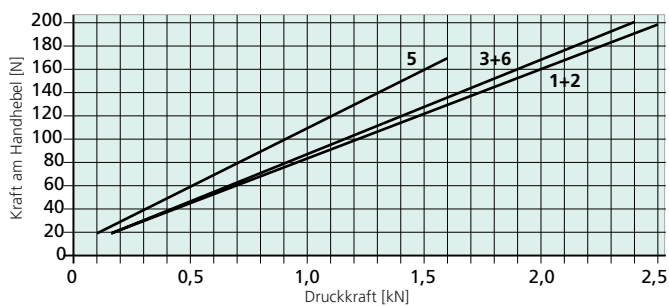
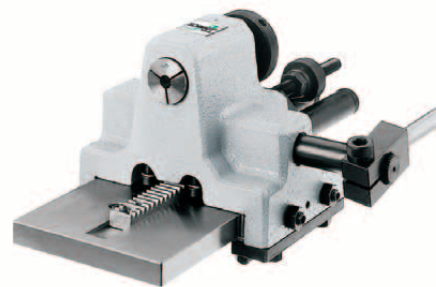
Sie benötigen einen langen Hub und linearen Kraftverlauf für Montageprozesse? Dann sind **SCHMIDT® Zahnstangenpressen** die richtige Wahl.

### Merkmale:

- Langer Hub
- Linearer Kraftverlauf
- Präzise Einstellung der Einpresstiefe über gehärteten Tiefenanschlag möglich.
- Gehonnte Bohrung und geschliffene Stößel sorgen für lange Lebensdauer und präzise Führung.

### Schieber

mit geschliffener Flachführung bei Nr. 1 und Nr. 2 mit zwei-seitig nachstellbaren, teflonbeschichteten Führungsleisten für spielfreie Führung.



Pressentyp		5	5R	3	6	3R	6R	1	2	1R	2R
<b>Pressenschieber-Typ</b>		5	5	3	3	3R	3R	1	1	1R	1R
Nennkraft	kN	1,6	1,6	2,4	2,4	2,4	2,4	2,5	2,5	2,5	2,5
Arbeitshub	A mm	0-40	17-40	0-70	0-70	18-70	18-70	0-80	0-80	26-80	26-80
Sonderhübe				0-160	0-160	18-100	18-100	0-100	0-100	26-100	26-100
Ausladung	C mm	65	65	86	86	86	86	86	86	86	86
Schieberhöhe	S mm	240	240	350	350	350	350	400	400	400	400
Stößelbohrung	Ø mm	10H7	10H7	10H7	10H7	10H7	10H7				
Spannzange (Standard Ø 10)	Ø mm							1-17	1-17	1-17	1-17
Handhebel links		○	○	○	○	○	○	●	●	●	●
Drehwinkel / mm Hub		4,1°	4,1°	3,2°	3,2°	3,2°	3,2°	2,2°	2,2°	2,2°	2,2°
Federrückzugskraft	N	15	15	30	30	30	30	10	10	10	10
<b>Rückhubsperr</b> <sup>1)</sup>											
Sperrstellung 1	mm vor UT		11,5			13	13			19,5	19,5
Sperrstellung 2	mm vor UT		3,5			4,5	4,5			7	7
Ausrastgenauigkeit	mm		0,06			0,07	0,07			0,08	0,08
<b>Arbeitshöhe</b>	F										
Ständer Nr. 13	mm	60-180	60-180								
Ständer Nr. 3	mm			80-210		80-210		120-260		120-260	
Ständer Nr. 2	mm				120-360		120-360		145-380		145-380
Ständer Nr. 2-600 ○	mm			200-600	200-600	200-600	200-600	245-650	245-650	245-650	245-650
Ständer Nr. 2-1000 ○	mm			330-1030	330-1030	330-1030	330-1030	380-1080	380-1080	380-1080	380-1080
Gewicht	ca. kg	12	12	22	30	22	30	23	31	23	31

Zubehör										
Mechanischer Zähler		○	○	○	○	○	○	○	○	○
Ausladungsadaption										
111 mm, 131 mm, 160 mm, 200 mm				○	○	○	○	○	○	○
Zusätzliche Tischplatte passend zur Ausladungsadaption										
Mikrometeranschlag		○	○	○	○	○	○	○	○	○

Ständerübersicht						
Ständer-Typ	Pressentyp	Ständerhöhe M	Tischgröße B x T	Tischbohrung	Tischhöhe K	Stellfläche B x L
		mm	mm	Ø mm	mm	mm
Nr. 13	5	330	110 x 80	20H7	46	110 x 185
Nr. 3	3, 1	400	150 x 110	20H7	60	150 x 260
Nr. 2	6, 2	536	185 x 110	20H7	60	185 x 280
Nr. 2-600 ○	6, 2	810	200 x 160	20H7	98	200 x 290
Nr. 2-1000 ○	6, 2	1250	200 x 160	20H7	98	200 x 290

### Optionen

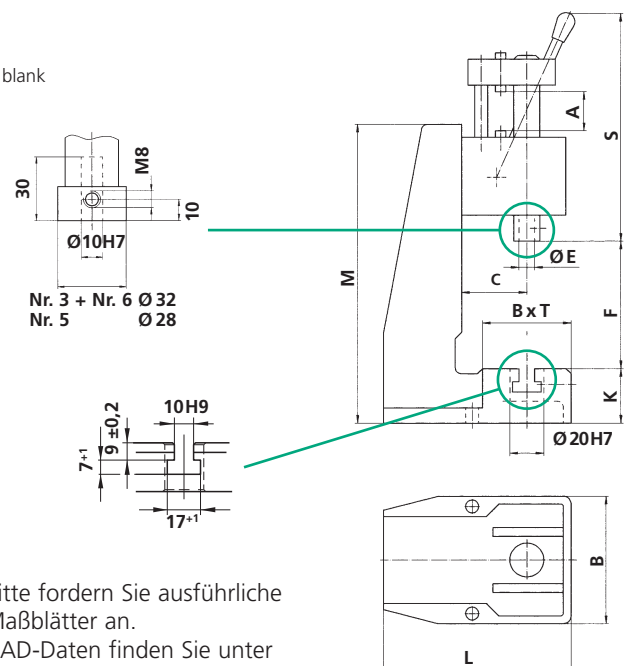
● = Serie ohne Aufpreis

○ = Variante gegen Aufpreis

<sup>1)</sup> = Anpassung der Sperrstellung auf Anfrage möglich

### Sonderausführungen

- Vernickelte Ausführung gegen Aufpreis, Pressenständer, Gussteile und Tischplatte chemisch vernickelt, Stahlteile brüniert, Aluminiumteile eloxiert, geschliffene Bauteile blank
- Sonderlackierung RAL-Farben
- Sonder-Tischbohrungen und Sonder-Stößelbohrungen auf Anfrage



Bitte fordern Sie ausführliche Maßblätter an.  
CAD-Daten finden Sie unter [www.schmidttechnology.de](http://www.schmidttechnology.de) zum Download.